

OMAC
CRAFTING MACHINES

LB 410

LISSABORDI

MANUALE DI USO E MANUTENZIONE

ISTRUZIONI ORIGINALI



Pubblicazione emessa da: **OMAC s.r.l.**

Via Germania, 29 Z.I. Sud 35127 Padova (PD)

Edizione: 07/2023

Revisione: 05

© 2016- OMAC s.r.l.

MATRICOLA MACCHINA _____ **ANNO DI COSTRUZIONE** _____

Sommario

INTRODUZIONE.....	5
MODALITÀ DI CONSULTAZIONE DEL MANUALE.....	6
DATI TECNICI.....	7
Descrizione del prodotto	7
Targa identificativa della Macchina	8
Dichiarazione di conformità	9
Dimensioni e pesi	10
Informazioni sulla rumorosità	11
Dati elettrici	12
OPERAZIONI PRELIMINARI.....	13
Disimballo ed Installazione	13
Collegamento alla Rete Elettrica	13
USO DELLA MACCHINA.....	14
Regolazione delle guide	15
Avviamento	16
Regolazione della temperatura	16
Esecuzione della lavorazione	17
INTERVENTI DI MANUTENZIONE	18
Pulizia delle superfici e delle guide	18
AVVERTENZE ED INFORMAZIONI SUI DISPOSITIVI DI SICUREZZA	19
Norme antinfortunistiche	20
Rischi residui	21
DEMOLIZIONE E SMALTIMENTO DELLA MACCHINA	21
GARANZIA	22
ESPLOSI E LISTA PARTICOLARI	23
SCHEMA ELETTRICO.....	24

INTRODUZIONE

L'azienda OMAC s.r.l. si complimenta con Lei e La ringrazia per l'interesse e la preferenza verso i nostri prodotti.

Tutti i diritti di riproduzione del presente manuale sono riservati a OMAC s.r.l., la riproduzione anche parziale è vietata.

Le descrizioni e le illustrazioni sono riferite alla specifica macchina in oggetto, OMAC s.r.l. si riserva il diritto di apportare in qualsiasi momento tutte le modifiche che riterrà opportune alla produzione di serie.

Il presente manuale:

- è parte integrante della fornitura e deve essere letto attentamente al fine di un utilizzo corretto, in conformità ai requisiti essenziali di sicurezza;
- elaborato secondo le disposizioni delle normative nazionali, riporta le informazioni tecniche necessarie per svolgere correttamente tutte le procedure in condizioni di sicurezza;
- deve essere conservato con cura (protetto in un involucro trasparente e stagno per evitarne il deterioramento) e deve accompagnare la macchina durante tutta la sua vita, compresi eventuali passaggi di proprietà.

In caso di smarrimento o deterioramento è possibile riceverne una copia facendo richiesta a OMAC s.r.l. segnalando i dati riportati sulla targhetta d'identificazione.

OMAC s.r.l. declina ogni responsabilità per uso improprio della macchina e/o per danni causati in seguito ad operazioni non contemplate in questo manuale.

L'azienda OMAC garantisce le proprie Macchine per un periodo di 1 (uno) anno sulle parti meccaniche e di 6 (sei) mesi sui componenti elettrici dalla data di consegna.

La garanzia non si applica a quei particolari soggetti a naturale usura e non copre i difetti causati da normale usura.

L'inosservanza delle indicazioni riportate in questo manuale compromette irrevocabilmente la garanzia.

MODALITÀ DI CONSULTAZIONE DEL MANUALE

QUESTO MANUALE DELL'OPERATORE È PARTE INTEGRANTE DELLA MACCHINA E CONTIENE LE INFORMAZIONI NECESSARIE AL FUNZIONAMENTO ED ALLA MANUTENZIONE DELLA STESSA.

È obbligo dell'utente leggerlo attentamente prima dell'installazione ed avviamento.

Consigliamo inoltre di contattare la Casa Costruttrice per ogni necessità di informazioni ricambi od accessori.

IL LIBRETTO O COPIA DELLO STESSO DEVE ESSERE SEMPRE A DISPOSIZIONE DELL'OPERATORE DELLA MACCHINA PER LA CONSULTAZIONE.

Prestare attenzione a questo simbolo; esso indica le operazioni o le situazioni più pericolose.



Questo simbolo segnala una nota o una raccomandazione molto importante.



Questo Manuale dell'operatore è parte integrante della macchina; i fornitori di macchine nuove ed usate sono raccomandati di conservare la prova scritta dimostrante che questo Manuale è stato fornito con la macchina.



TUTTE LE NORME DI SICUREZZA SONO IMPORTANTI E COME TALI DEVONO ESSERE RIGOROSAMENTE OSSERVATE.

DATI TECNICI

Descrizione del prodotto

LB 410 è una macchina per cinturifici, pelletterie, calzaturifici ed affini; utilizzabile per lisciare i bordi di borse ed accessori in genere. È dotata di utensile in acciaio sagomato per ogni esigenza di lavorazione, riscaldato internamente con resistenza termoregolata; dispone inoltre di guide e registri regolabili per rendere il lavoro facile e preciso.

La dotazione di dispositivi comprende:

- Utensile sagomato in acciaio cromato con riscaldamento a resistenza termoregolata;
- Protezione antinfortunistica con segnalazione ottica di apertura;
- Impianto di aspirazione dei fumi con motoaspiratore.



NOTA : Pur presentando un utilizzo molto semplice e sicuro, è vivamente raccomandato di consultare il presente manuale prima di dar corso alla lavorazione e di eseguire con attenzione le istruzioni in esso contenute

In caso di anomalie, problemi o dubbi riguardo la Macchina, contattare:

OMAC

Via Germania, 29 Z.I. Sud 35127 Padova (Italy)

Tel +39 049 8705227 fax +39 049 8707768

Mail : info@omacsrl.com

Sito : www.omacsrl.com.

Oppure contattare il rivenditore autorizzato OMAC

Targa identificativa della Macchina

OMAC		Via Germania 29 Z.I. Sud 35127 PADOVA - ITALY Tel. 049.8705227 r.a. Fax 049.8707768 E-mail: info@omacsrl.com		CE	
Tipo Type	<input type="text"/>				
Modello Model	<input type="text"/>	Kg.	<input type="text"/>		
Matricola Number	<input type="text"/>	kW	<input type="text"/>	Anno Year	<input type="text"/>

Nella targa vengono riportati i seguenti dati:

- **Tipo:** indica il tipo di funzionamento della macchina
- **Modello:** indica il tipo di modello della macchina
- **Matricola:** indica il numero identificativo
- **Kg:** indica il peso
- **kW:** indica la potenza installata
- **Anno:** indica l'anno di fabbricazione

Dichiarazione di conformità

La macchina è in conformità avendo disposizioni o esigenze necessarie di sicurezza delle direttive applicabili UE:

- 2006/42/CE del 17/05/16
- 2014/30/UE del 26/02/2014

La macchina è conforme alle norme armonizzate:

- UNI EN ISO12100 Novembre 2010
- UNI EN ISO13857 Maggio 2020
- CEI EN 60204-1: 2018

La dichiarazione di conformità firmata in origine viene fornita insieme alla macchina.

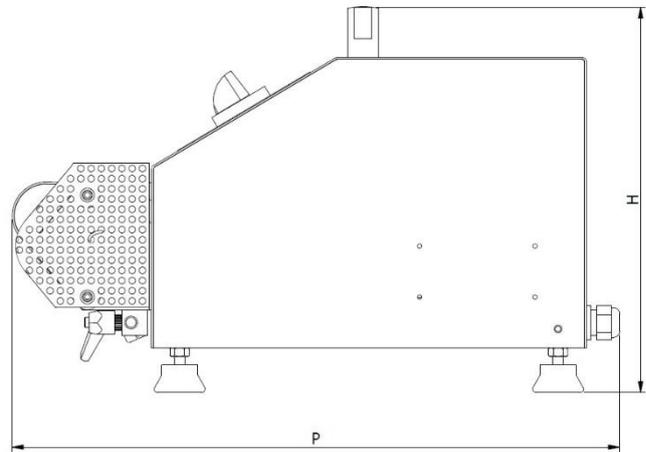
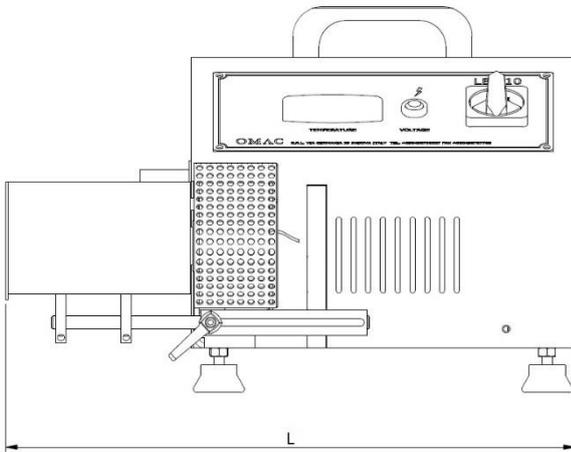
La macchina è equipaggiata della targhetta marchiata CE

Persone autorizzate a costituire il dossier tecnico: **UFFICIO TECNICO** presso **OMAC srl**

Via: Germania, 29 35127 Padova, Italia

L'intero modello segue la norma di conformità UNI EN ISO/IEC 17050-1:2010.

Dimensioni e pesi



- (L) Larghezza: 450 mm
- (P) Profondità: 450 mm
- (H) Altezza: 300 mm
- Peso: 15 kg

Informazioni sulla rumorosità

L'emissione acustica della macchina in funzionamento e gli organi in movimento durante il ciclo di lavorazione continuo producono dati di rumorosità compresi tra i valori massimi dichiarati dalla norma in vigore.

Sul prototipo esaminato presso il costruttore sono stati rilevati i seguenti valori di livello massimo:

Posizione Frontale: <70 dB A wtd. Componenti Tonalì: n.r.

Posizioni Laterali: <70 dB A wtd. Componenti Tonalì: n.r.

Posizione Post.: <70 dB A wtd. Componenti Tonalì: n.r.



NOTA : I rilievi sono stati eseguiti con la macchina in condizione normali di installazione ed esercizio; le componenti tonali sono state rilevate con filtri a 1/3 d'ottava conformi alle specifiche ANSI per Classe III.

Dati elettrici



- Alimentazione: monofase 230V 50/60Hz, masse collegate a terra di protezione (Classe I)
- Potenza: 0.5 kW

La macchina è protetta per mezzo di un sezionatore con portafusibili contro le sovracorrenti ed i cortocircuiti derivanti da guasti al sistema interno di alimentazione. Tale protezione NON deve essere considerata sostitutiva dei dispositivi di protezione che l'Impianto Elettrico, al quale la macchina è collegata, deve possedere.



NOTA : Prima di collegare la Macchina alla rete elettrica, si raccomanda di controllare sempre la corrispondenza della tensione di rete al dato impresso sulla targhetta applicata alla macchina in corrispondenza del cavo di alimentazione.



ATTENZIONE!

**IL COLLEGAMENTO ALLA RETE DI ALIMENTAZIONE ELETTRICA DEVE
ESSERE ESEGUITO DA UN MANUTENTORE ELETTRICO ED IN CONFORMITA'
ALLE NORME TECNICHE VIGENTI.
PARTICOLARE CURA DEVE ESSERE POSTA NELLA VERIFICA DEL
COLLEGAMENTO DELLA MACCHINA ALL'IMPIANTO DI TERRA E NELLA
VERIFICA DELL'EFFICIENZA DI QUEST'ULTIMO.**

OPERAZIONI PRELIMINARI

Disimballo ed Installazione



La macchina viene fornita entro un imballo costituito da un pallet di appoggio ed una copertura superiore il cui tipo può variare in funzione del paese di destinazione.

Movimentare la macchina utilizzando un carrello idoneo a trasportare carichi di almeno 50 kg ed appoggiarla nella posizione prevista. Assicurarsi preventivamente che il piano di appoggio sia stabile, orizzontale ed in grado di sostenere il peso in esercizio della macchina.

Posizionare la macchina sotto la cappa di aspirazione collegata all'impianto centralizzato.

Dopo aver collocato la macchina nella posizione prevista, l'imballo potrà essere asportato e smaltito secondo le norme vigenti nel luogo di installazione.

Spostamenti successivi alla prima installazione, (con la macchina priva dell'imballaggio) potranno essere effettuati manualmente da un operatore. Sollevare la macchina con la schiena in posizione diritta, il tronco eretto e le gambe piegate, evitando di compiere movimenti bruschi. Il peso sollevato deve essere tenuto accostato il più possibile al corpo. Prima del trasporto verificare che il pavimento non presenti buche o gradini e sia sgombro da qualsiasi ostacolo onde evitare il pericolo di inciampo o ribaltamento. Eseguire il trasporto con prudenza e fare attenzione alle irregolarità del pavimento.

In alternativa è possibile utilizzare un carrello la cui piastra inferiore di supporto abbia una superficie adeguata a quella del basamento della macchina (almeno 50x50 cm).

Tali operazioni devono essere svolte da personale professionalmente preparato.

Il luogo di installazione della macchina dovrà essere scelto in modo che vengano assicurati idonei spazi liberi attorno ad essa; in ogni caso, questi non potranno essere inferiori a 50 cm per ogni lato e a 60 cm sul lato dell'operatore.

L'area di installazione deve essere adeguatamente illuminata.

L'illuminazione dell'area dovrà avere i requisiti prescritti dalla norma UNI EN 12464-1:

Em=500 lx; UGR=22 L; Ra=80.

Collegamento alla Rete Elettrica



La Macchina viene fornita completa di cavo idoneo al tipo di alimentazione previsto, il montaggio della spina deve essere fatto da personale tecnicamente preparato ed abilitato qualora non da parte di Tecnici OMAC (spina non compresa).

USO DELLA MACCHINA

Prima di procedere con le operazioni di accensione ed uso della macchina è necessario verificare l'integrità della stessa in tutte le sue parti e pulire gli organi esterni dall'eventuale velo di olio protettivo.

Queste operazioni devono essere effettuate con cura ed esclusivamente con la Macchina scollegata dall'impianto elettrico.

Per ogni operazione da eseguire sulla macchina si fa riferimento ai livelli di qualifica descritti di seguito, per individuare il personale abilitato a svolgerla.

- **Operatore comune:** personale privo di competenze specifiche, in grado di svolgere solo mansioni semplici, ovvero la conduzione della macchina attraverso l'uso dei comandi e operazioni di carico e scarico dei materiali utilizzati durante la produzione, con tutte le protezioni installate ed attive.
- **Operatore specializzato:** personale in grado di svolgere i compiti della qualifica precedente e, inoltre, di operare con la macchina a protezioni disabilitate per effettuare semplici funzioni di regolazione, registrazione, avviamento o ripristino della produzione in seguito a sosta forzata.
- **Manutentore meccanico:** personale tecnico specializzato, in grado di condurre la macchina in condizioni normali, di farla funzionare con protezioni disabilitate, di intervenire sugli organi meccanici per effettuare tutte le regolazioni, le manutenzioni e le riparazioni necessarie; non è abilitato ad eseguire interventi su impianti elettrici.
- **Manutentore elettrico:** personale tecnico specializzato, in grado di condurre la macchina in condizioni normali, di farla funzionare con protezioni disabilitate, di intervenire sulle parti elettriche per effettuare tutte le regolazioni, le manutenzioni e le riparazioni necessarie; è in grado di operare in presenza di tensione all'interno di armadi e scatole di derivazione.
- **Tecnico del costruttore:** personale tecnico specializzato, messo a disposizione dal Costruttore per eseguire operazioni di natura complessa in situazioni particolari o comunque quanto concordato con l'utilizzatore.

Le operazioni che vengono descritte all'interno di questo Manuale, relative ad ogni fase del ciclo di vita della macchina sono state attentamente analizzate dalla OMAC pertanto il numero degli operatori indicato per ciascuna di esse e, la qualifica richiesta, sono quelli più idonei per svolgere la funzione in modo ottimale.



L'utilizzo di un numero diverso di addetti, o un grado di qualifica inferiore a quanto richiesto, potrebbe mettere in pericolo la sicurezza del personale coinvolto o presente nei pressi della linea

LA MACCHINA NON È PREDISPOSTA PER L'UTILIZZO DA PARTE DI PERSONE CON DISABILITÀ ED IL SUO USO È RISERVATO AD INDIVIDUI DI ETÀ NON INFERIORE AD ANNI 18.

La macchina deve essere azionata da una sola persona che è a conoscenza delle sue particolari caratteristiche e che è al corrente delle principali procedure di sicurezza dopo aver effettuato un corso di addestramento tenuto dall'azienda utilizza.

La macchina non può essere utilizzata in ambiente con atmosfera esplosiva.

Le regole della prevenzione degli incidenti ed ogni altro requisito di sicurezza e medicina del lavoro devono essere sempre osservati.

Regolazione delle guide



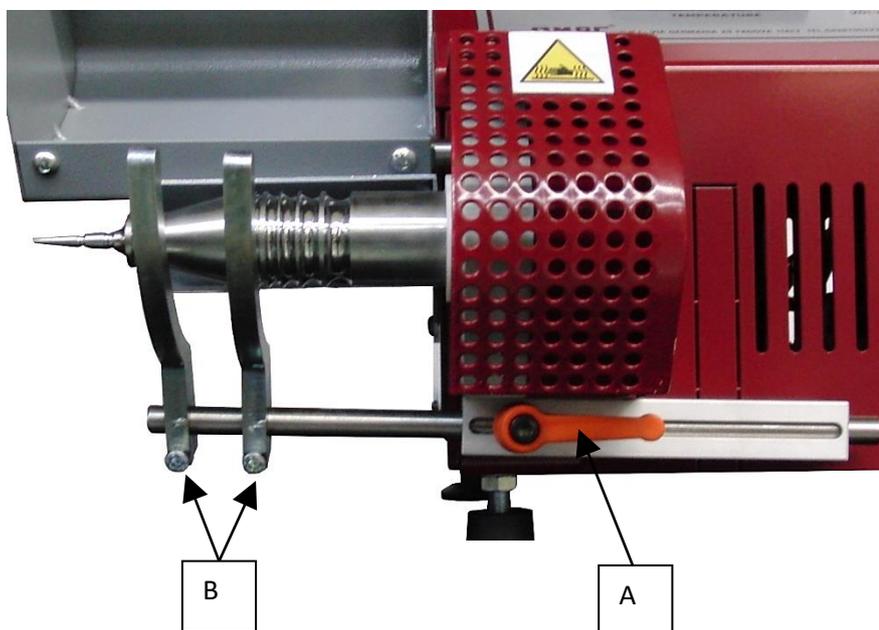
Eeguire la regolazione delle guide a macchina spenta e con utensile freddo.

Le guide possono essere facilmente regolate e fissate nella posizione di lavoro grazie alla manopola di regolazione (A) e alle viti (B).

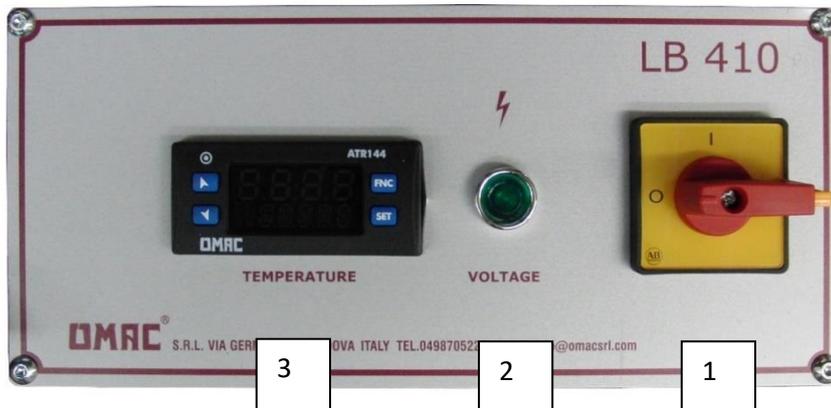
Allentando la manopola (A) è possibile regolare la posizione delle guide in corrispondenza della gola sagomata scelta per la lavorazione.

Allentando le viti (B) è possibile regolare la larghezza della striscia in lavorazione.

Al termine delle regolazioni, ricordarsi di stringere nuovamente la manopola A ed i pomelli B.



Avviamento



1. Interruttore generale
2. Spia di tensione
3. Display termoregolatore

Ruotare in posizione “I” la manopola dell’interruttore generale collocato sul pannello di controllo, in questo modo viene data tensione ai circuiti di alimentazione e controllo.

La presenza di tensione viene evidenziata sul pannello di controllo mediante l’accensione della spia “TENSIONE” di colore verde.

Regolazione della temperatura

All’accensione della macchina si accenderà il display tramite il quale è possibile regolare con precisione la temperatura di lavoro.

Impostare la temperatura desiderata con le frecce ▼ ▲.

La temperatura impostata è visualizzata in rosso, la temperatura corrente in bianco.



Esecuzione della lavorazione

Per eseguire la lavorazione procedere nel seguente modo:

- 1) Effettuare la Regolazione delle guide;
- 2) Accendere la macchina ruotando in posizione "I-ON" la manopola dell'interruttore generale. In contemporanea si accenderà la spia di tensione verde e il display di termoregolazione;
- 3) Regolare la temperatura;
- 4) Inserire il materiale in lavorazione e accompagnarlo a spinta nella fessura formata dalle guide;
- 5) Terminata la lavorazione spegnere la macchina, ruotando l'interruttore generale su 0-OFF, e abbassare il carter.



Durante la lavorazione, il carter di protezione dell'utensile caldo deve stare necessariamente aperto. Uno specifico pittogramma è apposto al lissabordi per ricordare il pericolo di scottature mentre l'utensile è caldo.

Si consiglia di indossare guanti antitermici onde evitare scottature.



Il carter deve sempre essere abbassato al termine della lavorazione e ogni qualvolta si debba lasciare, anche momentaneamente, la macchina non presidiata.

INTERVENTI DI MANUTENZIONE

Tutti gli interventi di manutenzione e sostituzione devono essere fatti **da un manutentore meccanico** dopo aver ruotato l'interruttore generale in posizione 0-OFF dopo aver scollegato il cavo di alimentazione dalla rete elettrica e a macchina fredda.

Durante le operazioni di manutenzione ricordarsi di utilizzare sempre tutti i presidi di protezione individuale e collettiva (quanti, occhiali, etc...).

Qualsiasi operazione di pulizia va fatta esclusivamente con la macchina spenta e l'utensile freddo.

L'eventuale sostituzione per danneggiamento od usura eccessiva devono essere eseguiti da tecnici autorizzati OMAC.

Pulizia delle superfici e delle guide

Si possono pulire le superfici metalliche con un panno pulito, leggermente inumidito con acqua ed eventualmente un po' di detergente; non usare assolutamente benzina, trielina, acquaregia o altri solventi.

Le guide devono essere periodicamente pulite da eventuali residui di lavorazione, usando una spazzola od uno straccio leggermente inumidito con acqua

AVVERTENZE ED INFORMAZIONI SUI DISPOSITIVI DI SICUREZZA

La macchina LB 410 presenta rischi specifici riguardanti l'operatore.

Pertanto nella sua costruzione sono stati adottati tutti gli accorgimenti necessari al fine di eliminare qualsiasi possibilità di infortunio:

1. Protezione tramite fusibili dei circuiti elettrici interni.
2. Protezioni fisse.
3. Protezioni mobili.

I dispositivi di sicurezza montati sulla macchina devono essere mantenuti per garantire la sicurezza all'operatore e non possono essere esclusi per nessuna ragione.

OMAC pertanto non sarà responsabile per modifiche senza alcuna autorizzazione apportate alla macchina che possono causare danni a persone.

IN CASO DI INCENDIO VANNO USATI MEZZI ESTINGUENTI A POLVERE.

Nel caso in cui la Macchina presentasse comportamenti anomali, si dovrà IMMEDIATAMENTE sospenderne l'utilizzo e si dovrà contattare il servizio di assistenza OMAC. Non è prevista, da parte degli utilizzatori, alcuna operazione di manutenzione che non sia la normale pulizia degli organi di lavoro.



Non usare assolutamente benzina, trielina, acquaragia o altri solventi.

Effettuare le operazioni di pulizia esclusivamente a macchina fredda.

Si ricorda che è severamente punita dalla Legge qualunque modifica o manomissione della Macchina che ne riduca il livello di sicurezza.

Norme antinfortunistiche

La manovra e l'uso della macchina sono riservate al solo personale addetto che deve aver letto ed assimilato il contenuto di questo manuale.

Prima di mettere in funzione la macchina controllare l'integrità ed il perfetto funzionamento dei dispositivi di sicurezza.

Prima di iniziare a lavorare è necessario familiarizzare con i comandi della macchina, ponendo particolare attenzione ai pulsanti ed alle procedure d'emergenza, seguendo le istruzioni del presente manuale.

Non sottoporre la macchina a prestazioni superiori a quanto prescritto.

Non utilizzare mai la macchina per usi impropri.

È obbligatorio usare un abbigliamento idoneo come previsto nel presente manuale e dalle leggi vigenti nel Paese di utilizzo della macchina; vanno in ogni modo evitati abiti larghi e svolazzanti, cinture, anelli e catenine; i capelli, se lunghi, vanno raccolti in un'apposita cuffia.

Accertarsi che il posto di lavoro sia pulito ed in ordine e che utensili, accessori e chiavi siano al loro posto.



Non eseguire nessun lavoro di pulizia o manutenzione né abbandonare la macchina con l'alimentazione elettrica inserita.

È assolutamente vietato far funzionare la macchina con le protezioni fisse e/o mobili smontate o con i dispositivi di sicurezza esclusi.

È assolutamente vietato rimuovere o manomettere i dispositivi di sicurezza.



Non eseguire nessuna manutenzione o regolazione o prima di aver letto ed assimilato il contenuto di questo manuale.



Dopo aver effettuato un'operazione di regolazione o manutenzione a sicurezza ridotte, è necessario ripristinare al più presto lo stato della macchina con tutte le protezioni attive.

Le operazioni di regolazione a sicurezze ridotte o parzialmente escluse, devono essere eseguite da una sola persona e, durante il loro svolgimento è necessario vietare l'accesso alla macchina a persone non autorizzate; se possibile, si deve tenere aperta solo una protezione per volta.

Il rispetto scrupoloso delle manutenzioni periodiche indicate nel presente manuale è necessario sia per lavorare in sicurezza, sia per mantenere efficiente la macchina.

Accertarsi delle buone condizioni delle etichette di sicurezza e studiarne il significato: sono necessarie per evitare gli infortuni; se queste sono deteriorate, smarrite o appartenenti a componenti sostituiti, devono essere rimpiazzate con altre originali richieste alla Casa Costruttrice collocandole nelle stesse posizioni delle precedenti.

È bene ricordare che un operatore prudente ed in buone condizioni psicofisiche è la migliore sicurezza contro qualsiasi infortunio.



Durante la lavorazione, il carter di protezione dell'utensile caldo deve stare necessariamente aperto. Uno specifico pittogramma è apposto accanto al lissabordi per ricordare il pericolo di scottature mentre l'utensile è caldo.

Si consiglia di indossare guanti antitermici onde evitare scottature.

Rischi residui

I simboli di pericolo che si possono trovare sulla macchina sono di seguito specificati.



Pericolo di scottature.



Pericolo tensione elettrica.



Attenzione! Togliere la tensione prima di aprire lo sportello.



Si raccomanda che sia la targhetta che i simboli di pericolo siano sempre puliti ed in buono stato, eventualmente vanno sostituiti con altri originali richiedendoli alla Casa Costruttrice.

DEMOLIZIONE E SMALTIMENTO DELLA MACCHINA

La demolizione e lo smaltimento della macchina sono a carico del Cliente.

La macchina non è composta da elementi o rifiuti pericolosi che richiedono un'attenzione particolare.

Smontare la macchina e ogni singolo componente rispettando le normative vigenti.

GARANZIA

La garanzia decade se:

- Non si rispettano le istruzioni del presente libretto;
- Vengono operate delle modifiche senza la preventiva autorizzazione della ditta OMAC;
- Si trascurano le manutenzioni programmate;
- Le riparazioni sono eseguite da personale non autorizzato;
- Si usa la macchina in modo diverso da quello prescritto;
- Le parti originali sono state sostituite con pezzi di altra fabbricazione.

La garanzia viene riconosciuta, salvo diversi accordi scritti, per un periodo di 12 (dodici) mesi e di 6 (sei) mesi sui componenti elettrici, dalla data di consegna ed entro i confini dell'Unione Europea.

Durante il periodo di garanzia verrà riconosciuta la sostituzione gratuita di tutti i particolari che risultassero difettosi di materiale o di lavorazione, ad insindacabile giudizio del nostro Ufficio Tecnico.

Gli accertamenti dei difetti e delle loro cause dovranno essere eseguiti presso il nostro stabilimento di Via Germania, 29 Z.I. Sud 35127 Padova (Italy).

Le spese per eventuali sopralluoghi, eseguiti dalla Ditta OMAC, le spese di trasporto ed imballaggio delle parti da riparare o sostituire, nonché la manodopera per il montaggio delle medesime, sono a carico del compratore.

Le riparazioni, le sostituzioni e le manomissioni eseguite nel periodo di garanzia, senza la nostra autorizzazione, fanno decadere la garanzia stessa.

Sono escluse dalla garanzia le parti che per natura o per destinazione sono soggette a deterioramento o logorio o a cattiva manutenzione.

In nessun caso comunque l'Acquirente può pretendere il risarcimento di danni, di qualsiasi natura o comunque insorti.

È obbligo del Cliente, verificare che al momento della consegna la macchina risponda a quanto richiesto sul contratto e non abbia subito danni nel trasporto. In tal caso non dovrà utilizzare la linea ed informare entro 6 giorni la Ditta OMAC o il fornitore.

Per ogni controversia il foro competente è quello di Padova.

ESPLOSI E LISTA PARTICOLARI

Togliere spigoli vivi con Sm 0.2

ELEMENTO	QTÀ	NUMERO PARTE	DESCRIZIONE
1	1	31000000.CA0001	Mantello
3	1	31000000.CA0002	Base di appoggio
5	1	LB410000.ME0021	Supporto
6	1	LB410000.ME0023	Fissaggio posteriore
7	1	LB410000.ME0031	Lissatore
8	1	LB410000.ME0032	Boccola isolante
9	1	LB410000.ME0033	Perno protezione
10	2	LB410000.ME0034	Rondella isolante
11	1	LB410000.CA0002	Cuffia aspirazione
12	1	LB410000.CA0004	Protezione standard sinistra
13	1	LB410000.CA0008	Protezione calore
14	1	860N0000.CA0007	Musetto
15	1	LB410000.SR0001	Pannello comandi elettrici
16	2	860N0000.CA0016	Guida appoggio
17	1	860N0000.ME0043	Supporto guida
18	1	860N0000.ME0050	Alberino guida
19	2	BOC.2847AB01	Boccola in PA66 rinforzata in fibra di vetro al 20%
20	1	SLU.VED10230VCC	Segnalatore luminoso verde D10 230 V con cavo
21	1	INT.CAMST16A3P48X48	Interruttore CAM-ST 16A
22	1	LB410000.ME0022	Camma micro
24	1	TMR.R38SHFR	Termoregolatore R38S 240 VAC
25	1	PFU.2x382P2A690V	Porta fusibile BCH 2x38 2 poli 32A 690V
26	1	REC.160100400230.1	Resistenza a cartuccia D16 L100 W4000 V230 lunghezza cavo 900 mm
27	1	MAN.1401117F8.5	Maniglia interasse fori 117 per vite M8
28	1	PRC.PG135GH.1	PRESSACAVO PG135GH.1
29	1	LEV.043PM0510.1	Leva a scatto arancio R43 perno M5x10
30	1	VCE.CAE07B011	Ventilatore centrifugo in nylon e alluminio 230V 50/60Hz
32	4	PIE.D40PM08017.1	Piedino di sostegno a ventosa D40 perno M8x17
34	2	BTFF.0608100	Boccola teflonata Ø68 Ø16 L10
35	1	SND.TCJ100004040510	Sonda TC J 4x40 giunto isolato conduttori in silicone lunghezza cavo 1 m

VALORI DEGLI SCOSTAMENTI NOMINALI PER LE QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA

Gruppi dimensionali	mm	da 0.5	> 0.5	> 6	> 30	> 120	> 315	> 1000
Scostamenti angolari	mm	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.4	± 0.5	± 0.6	± 0.8
Scostamenti lineari in funzione dei campi di lunghezza	mm	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.4	± 0.5	± 0.6	± 0.8
Scostamenti lineari in funzione del campo di lunghezza	mm	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.4	± 0.5	± 0.6	± 0.8
Grado di precisione	mm	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.4	± 0.5	± 0.6	± 0.8
Medio	mm	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.4	± 0.5	± 0.6	± 0.8
Fori + Albrati -	mm	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.4	± 0.5	± 0.6	± 0.8

Quote CRITICHE hanno testo e tolleranza riquadrata.
Quote IMPORTANTI hanno tolleranza riquadrata.
Le tolleranze per intarsi di foratura hanno costante di ± 0.15 mm.
Gli scostamenti per dimensioni < 0.5 mm sono indicati singolarmente.

OMAC srl
 Z.I. Srd - PADOVA - ITALY
 Tel: 0039 049 870527 Fax: 0039 049 8707768

LB 410

Descrizione delle modifiche (vedi simbolo △)

Dis: Daniel C. Cont.
 Grizzo Finito N/A
 Formato A3

Scala 1 : 5 Data 16/12/2011

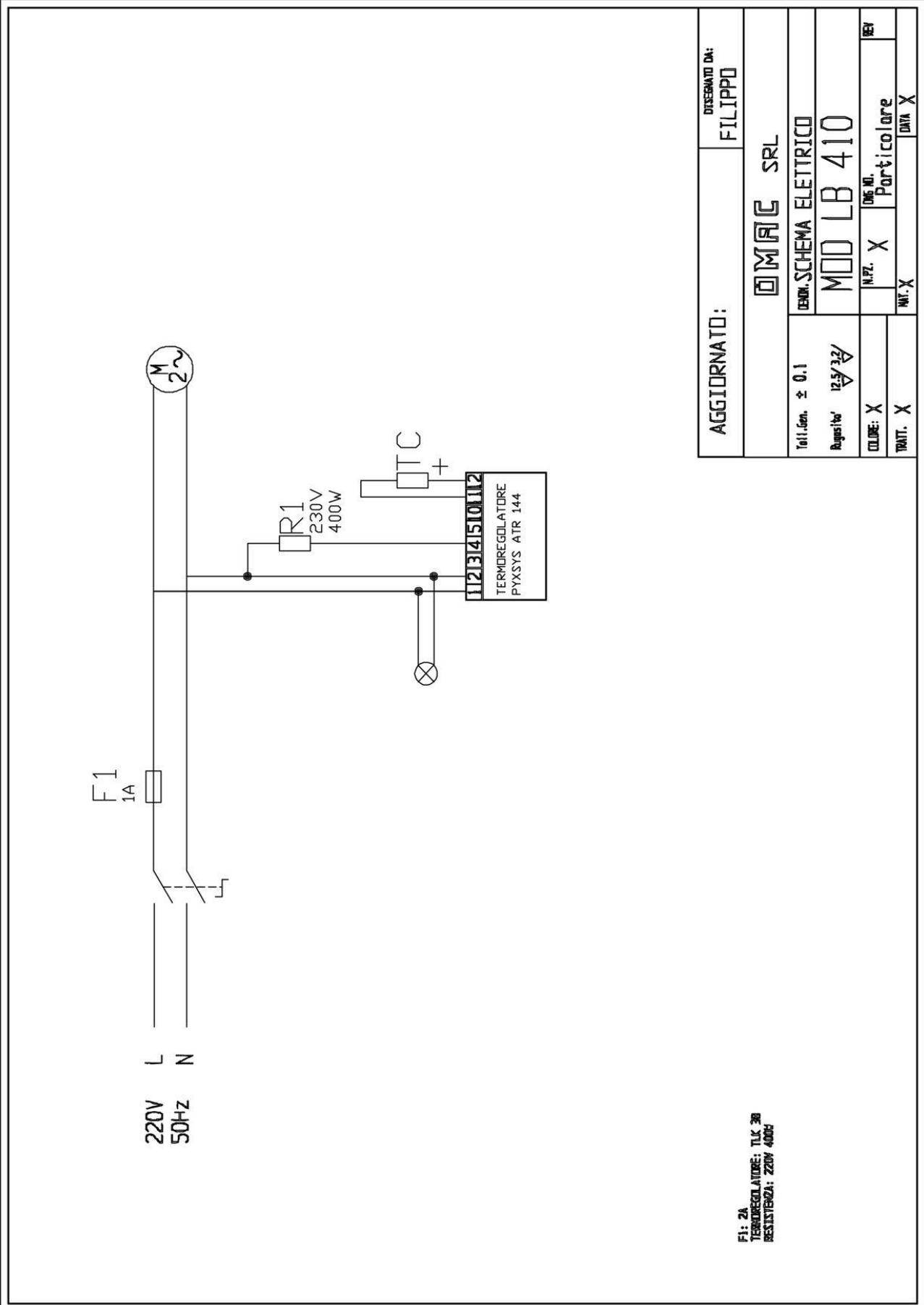
Materiali: LISSABORDI
 Descrizione: LISSABORDI
 Impiego: LB 410

Rev. Data. Dis. Cont. Descrizione delle modifiche (vedi simbolo △)

Rev. Disegno

IL PRESENTE DISEGNO È DI PROPRIETÀ DELLA OMAC Srl. A TERMINE DI LEGGE OGNI DIRITTO È RISERVATO.
 THIS DOCUMENT IS PROPERTY OF OMAC Srl. ALL RIGHTS ARE RESERVED ACCORDING TO LAW.

SCHEMA ELETTRICO



F1: ZA
TERMOREGOLATORE: TLK 38
RESISTENZA: 220V 400W

AGGIORNATO:	DISEGNATO DA:
OMAC SRL	FILIPPO
Tip. Gen. ± 0.1 August '87 12.5/32/	
CODICE: X TRATT. X	
DENOM. SCHEMA ELETTRICO MOD LB 410	
N. PZ. X	ORG. N. I. Portico lore
N. I. X	DATA X