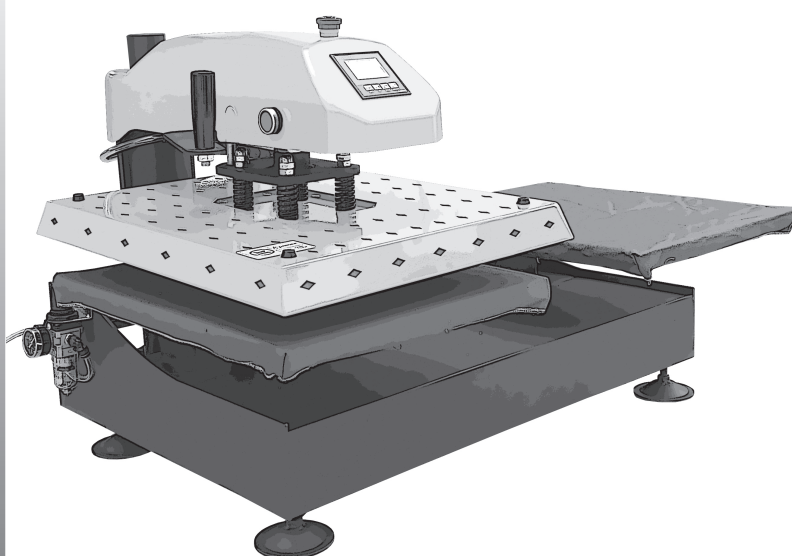


**BRAMAC**<sup>®</sup> S.r.l.  
MACCHINE PER L'INDUSTRIA DELLA CALZATURA

**MANUALE D'USO**  
USER'S MANUAL  
MANUEL D'UTILISATION  
MANUAL DE UTILIZARE

**CATALOGO RICAMBI**  
SPARE PARTS LIST  
LISTE DES PIÈCES  
CATALOG PIESE DE SCHIMB

## **BR-HB1-2**



[www.bramac.it](http://www.bramac.it)



**CE**

ver. 11-2019

La ristampa, la riproduzione e la traduzione, anche di singoli passi, di manuali di istruzioni della Bramac sono consentite solo previa nostra autorizzazione e con indicazione della fonte.

Il presente documento è una versione provvisoria del manuale della macchina BR-HB1-2 ed è in fase di verifica tecnica.

Le istruzioni e le informazioni contenute nel presente documento sono da considerarsi non vincolanti.

Il rivenditore, pertanto, non si assume la responsabilità di eventuali danni o malfunzionamenti derivanti da istruzioni errate o incomplete



Via Alpi 149, 151, 153

63812 Montegranaro (FM) ITALIA

Tel. +39 0734 890103 - Fax +39 0734 890154

e-mail: [bramac@bramac.it](mailto:bramac@bramac.it)

[www.bramac.it](http://www.bramac.it)

**INDICE**

<b>Capitolo</b>	<b>Titolo</b>	<b>Pagina</b>
<b>1</b>	<b>Utilizzo conforme alla destinazione d'uso</b>	<b>2</b>
<b>2</b>	<b>Specifiche tecniche</b>	<b>2</b>
<b>3</b>	<b>Organi della macchina</b>	<b>3</b>
<b>4</b>	<b>Sicurezza</b>	<b>4</b>
<b>5</b>	<b>Utilizzo della macchina</b>	<b>5</b>
<b>6</b>	<b>Regolazione Temperatura e Ciclo di lavoro</b>	<b>6</b>
<b>7</b>	<b>Lista ricambi</b>	<b>8</b>
<b>8</b>	<b>Schema elettrico</b>	<b>11</b>

## 1 Utilizzo conforme alla destinazione d'uso

La BR-HB1-2 è una macchina costruita per effettuare accoppiature tra pellami e rinforzi o tessuti.

Qualsiasi uso non autorizzato dal produttore è considerato un uso improprio!

## 2 Specifiche tecniche

Tipo macchina: Accoppiatrice pneumatica

Alimentazione: 220-240 V

Potenza: 2,5 kW

Frequenza: 50-60 Hz

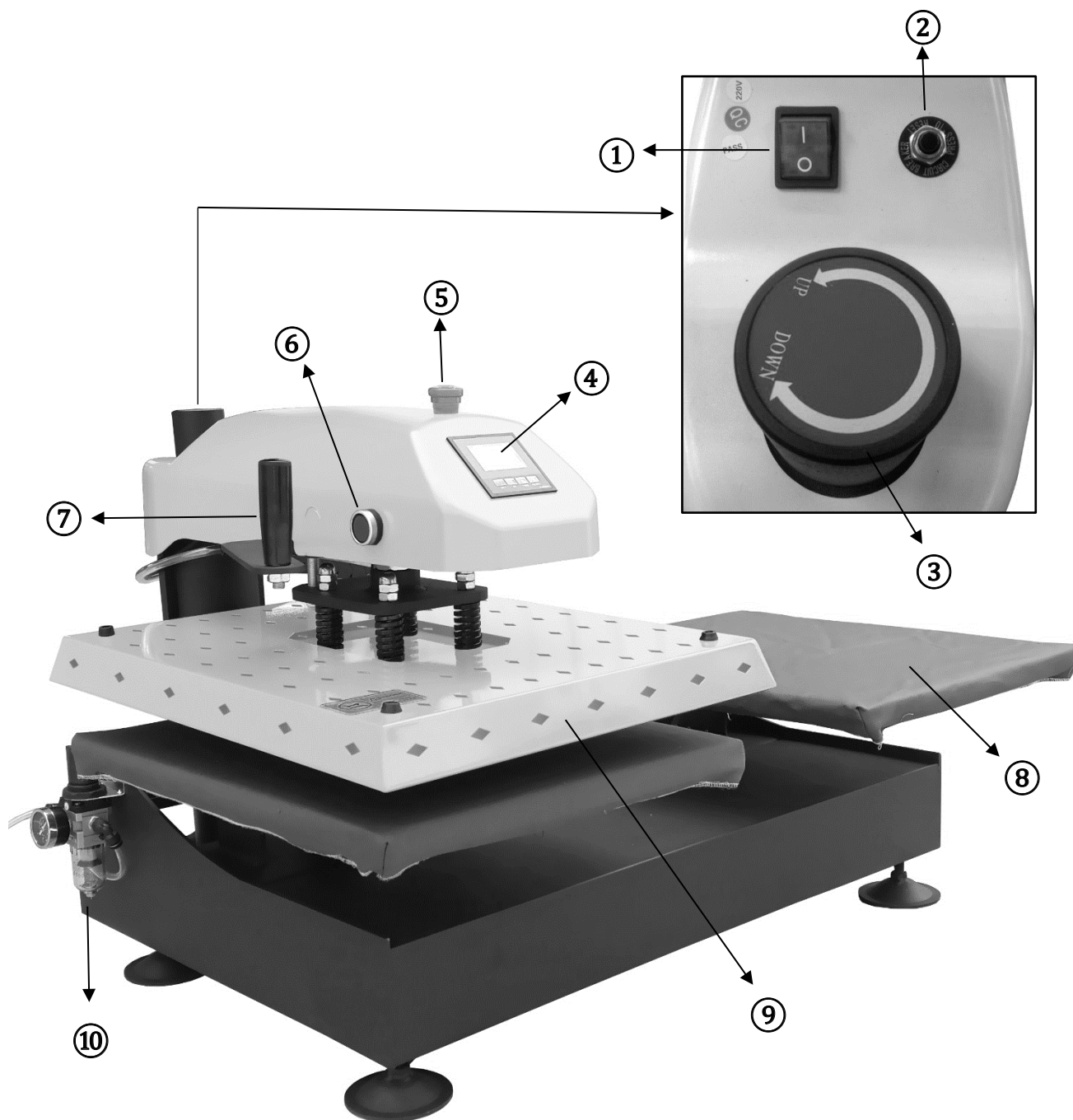
Ciclo di lavoro: 0~999 secondi

Temperatura max: 245°C

Dimensioni piastra riscaldata: 40x60 cm

Peso: circa 140 kg

### 3 Organi della macchina



① Interruttore generale

② Switch reset

③ Manopola reg. corsa carrello

④ Controller

⑤ Pulsante di emergenza

⑥ Pulsante START

⑦ Maniglia

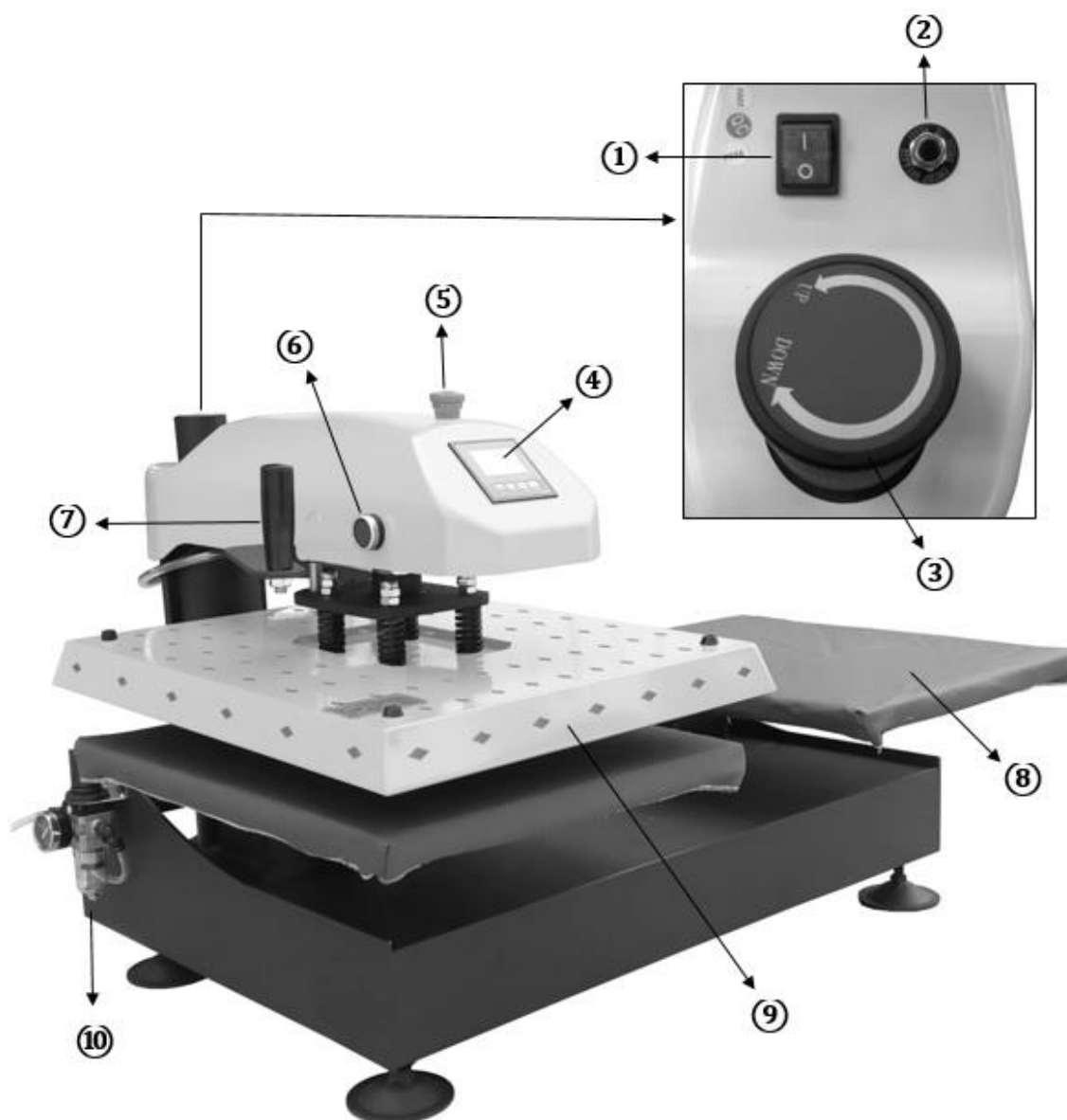
⑧ Piano di lavoro / Postazione

⑨ Piastra riscaldata

⑩ Gruppo regolatore aria

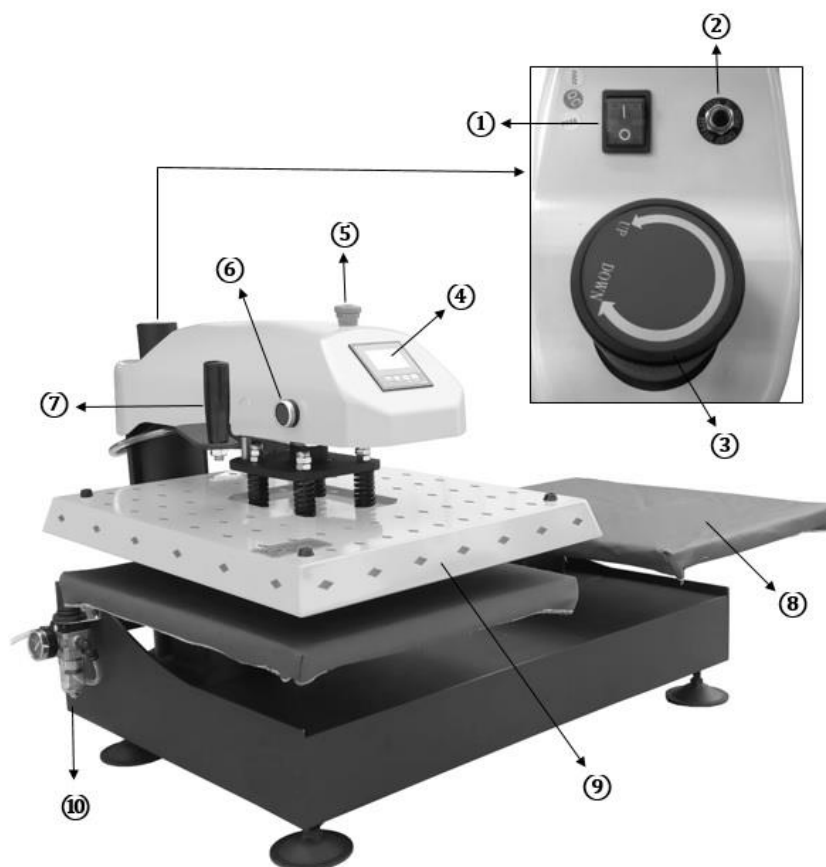
## 4 Sicurezza

- Prima di utilizzare la macchina, verificare che la fonte di alimentazione sia conforme al voltaggio della macchina.
- Prima di procedere a lavori di messa a punto e riparazione, spegnere l'interruttore generale e scollegare la macchina dalla presa elettrica.
- E' altamente sconsigliato sostituire la piastra riscaldata ⑨ quando è ancora calda. Prima di procedere alla sostituzione, attendere che si raffreddi.
- Dopo aver utilizzato la macchina, se non si intende effettuare nuove lavorazioni, spegnere la macchina dall'interruttore generale ①.
- Durante l'utilizzo della macchina non toccare i componenti riscaldati per evitare ustioni.
- Durante l'utilizzo della macchina non toccare la molla che regola la pressione per evitare infortuni.



## 5 Utilizzo della macchina

- Collegare la macchina al sistema pneumatico.
  - Collegare il cavo di alimentazione della macchina alla presa di corrente.
  - Accendere la macchina tramite l'interruttore generale ①.
  - Regolare la pressione tramite la manopola del gruppo regolatore aria ⑩.
  - Regolare la corsa del carrello tramite la manopola ③.
  - Impostare la temperatura e il ciclo di lavoro nel controller ④.
  - Attendere che la macchina si scaldi (la macchina raggiunge la temperatura di 200°C in circa 15 minuti).
  - Quando la macchina raggiunge la temperatura impostata, posizionare i materiali da accoppiare sul piano di lavoro ⑧.
  - Premere entrambi i pulsanti START ⑥ per avviare la lavorazione.
  - Una volta raggiunto il numero di secondi impostato nel ciclo di lavoro, la macchina emetterà un suono e la piastra riscaldata ⑨ si solleverà automaticamente.
  - Prelevare i materiali accoppiati.
  - Se è necessario utilizzare anche la seconda stazione di lavoro, spostare la testa della macchina dalla maniglia ⑦ in corrispondenza del secondo piano di lavoro ed effettuare la lavorazione.
- In caso di necessità, premere il pulsante emergenza ⑤.



## 6 Regolazione Temperatura e Ciclo di lavoro



Finestra pannello di controllo

- Per accedere alla funzione temperatura, al timer e al preallarme, avanzare nella lista funzioni selezionando più volte il tasto SET.
- spingendo una volta il tasto Set vado sul pannello temperatura, con le frecce è possibile aumentarla o diminuirla.
- Spingendo due volte il tasto Set vado sul pannello del timer, con le frecce aumento o diminuisco il tempo desiderato.
- Spingendo tre volte il tasto Set vado sul pannello per la scelta dell'unità di misura dei gradi, è possibile scegliere tra CELSIUS C° o FAHRENHEIT F°.
- Spingendo quattro volte il tasto Set è possibile impostare un preallarme per segnalare il tempo che rimane all'inizio della lavorazione.
- Per confermare le impostazioni scelte, spingere il tasto set fino a quando non si ritorna alla schermata principale.





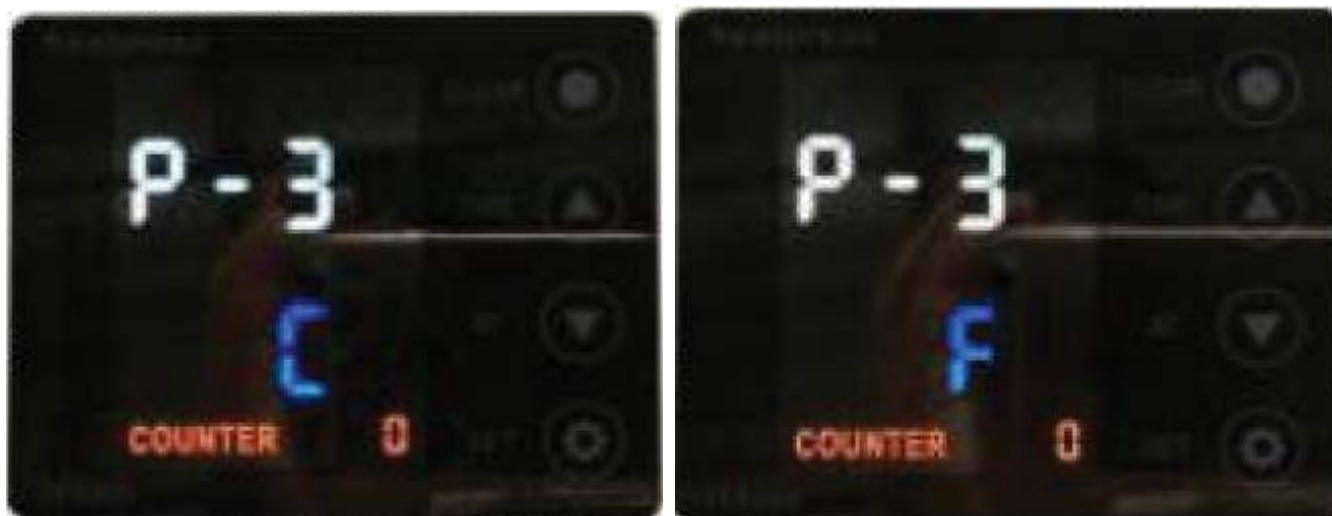
Finestra pannello della Temperatura

- Una volta entrati nel pannello della Temperatura, con le frecce impostare la temperatura più idonea al tipo di lavorazione, avanzare alla funzione successiva spingendo nuovamente il tasto SET.



Finestra pannello del Timer

- Una volta entrati nel pannello del Timer, con le frecce impostare il tempo necessario, avanzare alla funzione successiva spingendo nuovamente il tasto SET.



Finestra unità di misura della temperatura

- Una volta entrati nel pannello dell' unità di misura della temperatura, è possibile scegliere tra gradi CELSIUS C° e FAHRENHEIT F°, avanzare alla funzione successiva spingendo nuovamente il tasto SET.



Finestra preallarme

- Una volta entrati nel pannello della funzione preallarme, è possibile impostare un conto alla rovescia all'inizio della lavorazione, avanzare alla funzione successiva spingendo nuovamente il tasto SET.










Finestra pannello di controllo




- Per confermare tutte le impostazioni che abbiamo scelto, spingere il tasto SET fino a ritornare nella schermata principale, ora è possibile cominciare ad operare.
- A seconda dei materiali lavorati, la temperatura e il ciclo di lavoro ottimali possono variare.
- Tenendo premuto il tasto RESET per qualche secondo, tutte le impostazioni vengono cancellate.

## 7 Lista ricambi

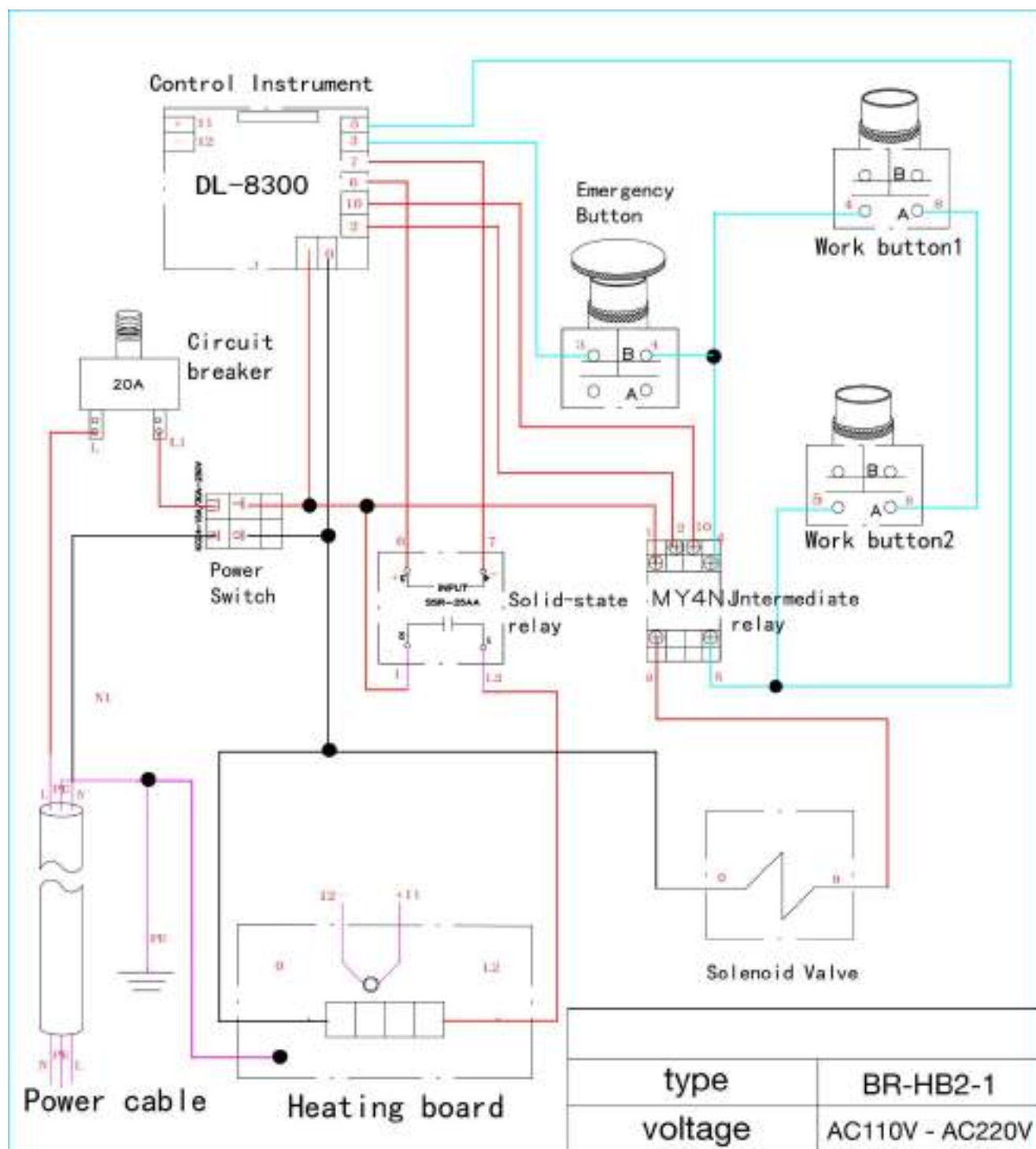
Per riparazioni utilizzare esclusivamente pezzi di ricambio da noi autorizzati! Facciamo presente esplicitamente che ricambi ed accessori non di nostra consegna non sono stati da noi né testati né autorizzati. Il montaggio e/o l'uso di tali prodotti può quindi eventualmente modificare negativamente le caratteristiche costruttive di fabbrica della macchina. Non rispondiamo di danni causati dall'uso di pezzi non originali.

Codice Ricambio	Descrizione	Immagine
BR-0040	Reset 32A	
BR-0041	Interruttore generale	
BR-0042	Sensore di temperatura	
BR-0043	Interruttore fine corsa	
BR-0044	Valvola pneumatica 24VDC	
BR-0045	Gruppo regolatore aria AC2010-02	
BR-0046	Cilindro aria SDA80X50-B	

Codice Ricambio	Descrizione	Immagine
BR-0047	Relè MY4NJ-AC220V	
BR-0048	Relè statico AOY1 SSR-25DA	
BR-0049	Pulsante emergenza LA38-11ZS	
BR-0050	Pulsante START LA38-11BN	
BR-0051	Controller SCCS-DL8300	
BR-0052	Silenziatore	
BR-0053	Piano riscaldato 40x60 cm	
BR-0054	Piastra inferiore 40x60 cm	

<b>Codice Ricambio</b>	<b>Descrizione</b>	<b>Immagine</b>
BR-0055	Cuscino in silicone 40x60 cm	
BR-0056	Protezione piano inferiore	
RXLM162837UUOP	Cuscinetto	

## 8 Schema elettrico



A series of horizontal dashed lines for handwriting practice, arranged in 10 groups of three lines each. Each group consists of a solid top line, a dashed middle line, and a solid bottom line.



A series of horizontal dashed lines for handwriting practice, arranged in pairs across the page. Each pair consists of two parallel dashed lines, providing a guide for letter height and placement. There are 15 such pairs of lines, evenly spaced down the page.

**MANUALE D'USO  
USER'S MANUAL**

**CATALOGO RICAMBI  
SPARE PARTS LIST**



**BR-HB1-2**

v. 09-2016



Via Alpi, 149, 151, 153  
Zona industriale Villa Luciani  
63812 Montegranaro (FM) Italy  
Phone: +39.0734.890103 - 890912 - 892878  
Fax: +39.0734.890154

*www.bramac.it*  
*e-mail: bramac@bramac.it*

The reprinting, copying or translation of BRAMAC instruction manuals, whether in whole or in part, is only permitted with our previous authorization and with written reference to the source.

This is a temporary version of the BR-HB1-2 manual and it is under technical verifying.

Instructions and informations included in this document are not binding.

The Supplier shall not assume any liability for any damages or malfunctions due to wrong or incomplete instructions



Via Alpi 149, 151, 153

63812 Montegranaro (FM) ITALIA

Tel. +39 0734 890103 - Fax +39 0734 890154

e-mail: [bramac@bramac.it](mailto:bramac@bramac.it)

[www.bramac.it](http://www.bramac.it)

**INDEX**

<b>Chapter</b>	<b>Title</b>	<b>Page</b>
<b>1</b>	<b>Proper use</b>	<b>2</b>
<b>2</b>	<b>Technical Parameters</b>	<b>2</b>
<b>3</b>	<b>Machine's elements</b>	<b>3</b>
<b>4</b>	<b>Safety</b>	<b>4</b>
<b>5</b>	<b>Usage</b>	<b>5</b>
<b>6</b>	<b>Temperature and Time setting</b>	<b>6</b>
<b>7</b>	<b>Spare parts list</b>	<b>8</b>
<b>8</b>	<b>Electrical diagram</b>	<b>11</b>

## 1 Proper use

BR-HB1-2 is a rotating coupling machine and it's built to bond leathers and reinforcements or fabrics.

Any and all uses of this machine which have not been approved by the manufacturer are considered to be inappropriate.

## 2 Technical Parameters

Machine Type: Pneumatic coupling machine

Voltage: 220-240 V

Power: 2,5 kW

Frequency: 50-60 Hz

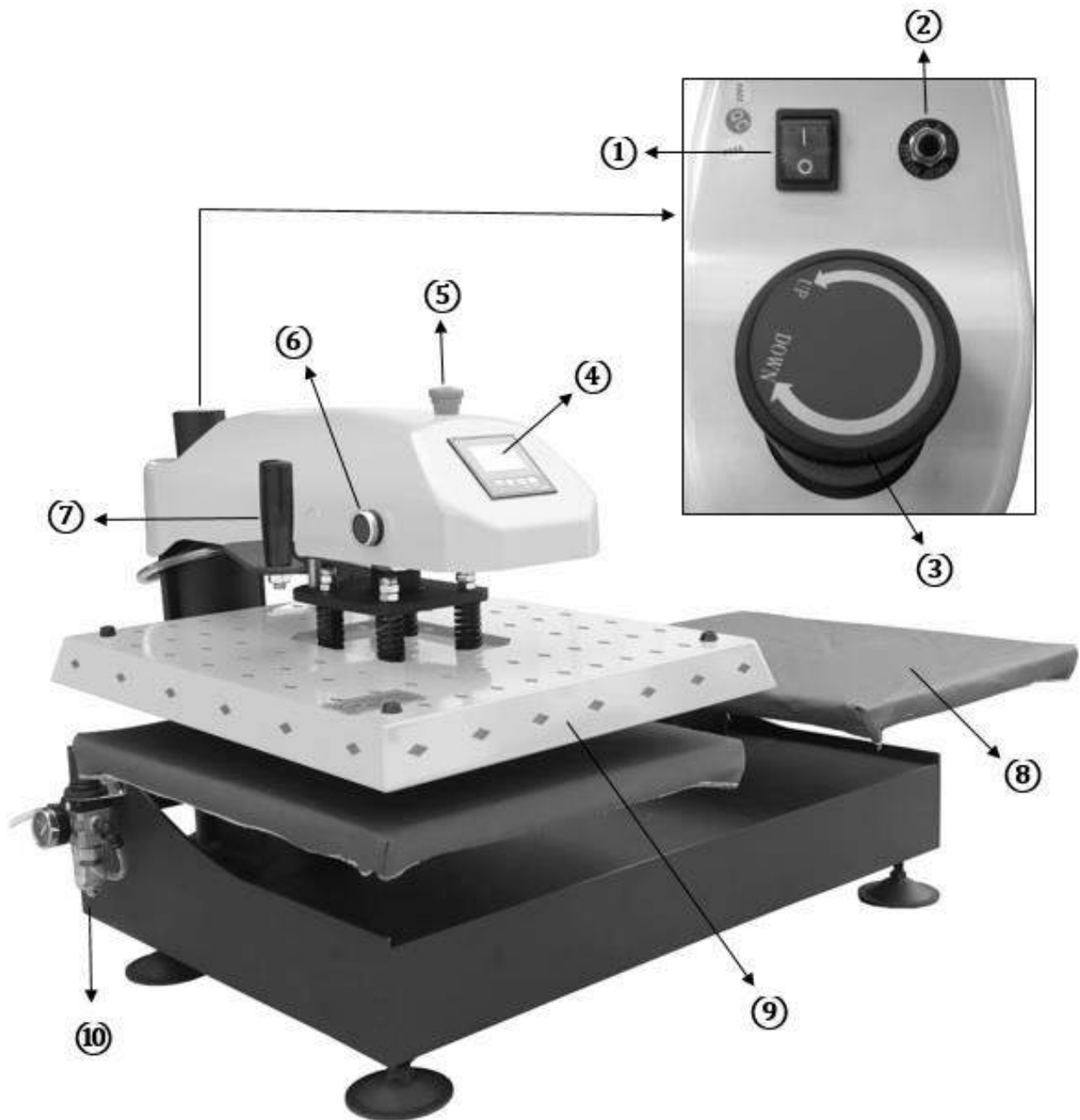
Time Range: 0~999 seconds

Max Temperature: 245°

Heating Element size: 40x60 cm

Weight: about 140 kgs

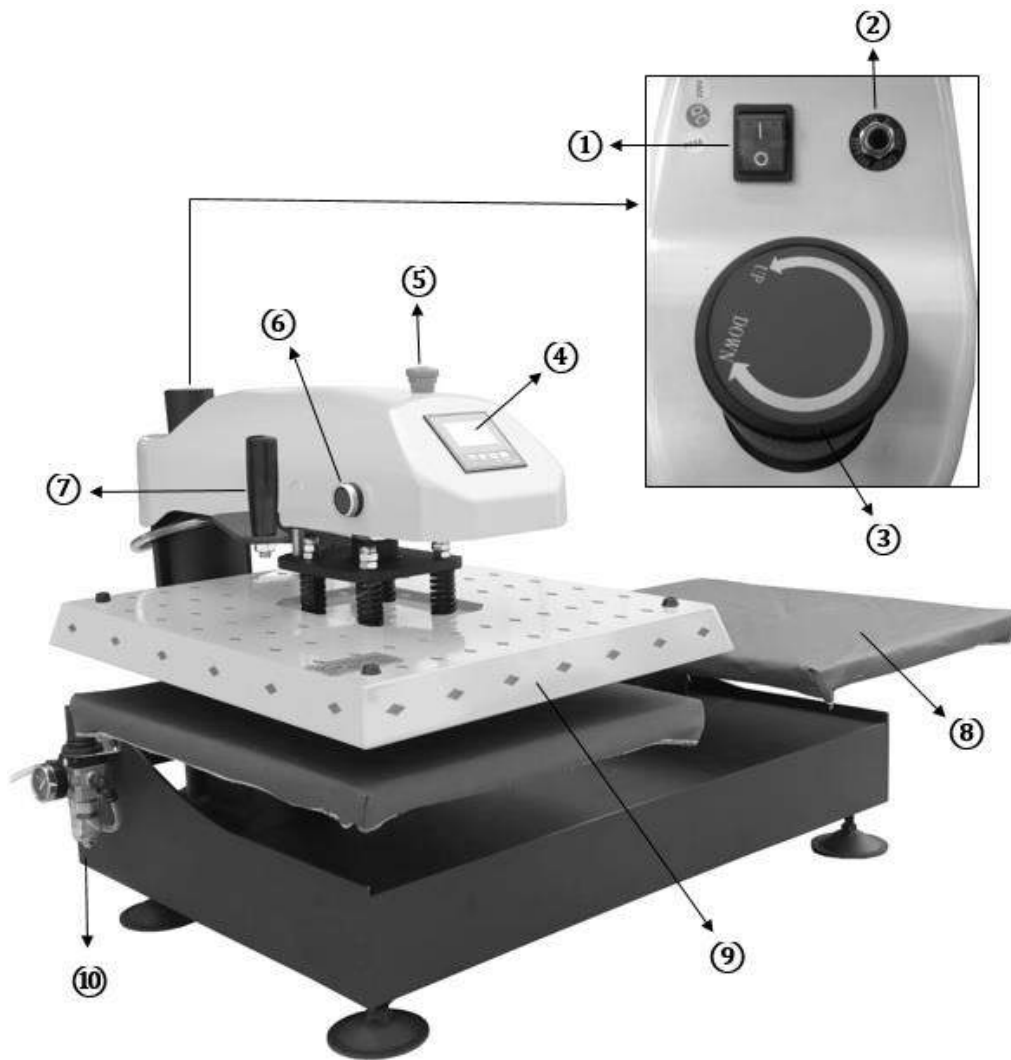
### 3 Machine's elements



- |                       |                           |
|-----------------------|---------------------------|
| ① Power switch        | ⑥ START button            |
| ② Switch reset        | ⑦ Handle                  |
| ③ Trolley stroke knob | ⑧ Working table / station |
| ④ Controller          | ⑨ Heating plate           |
| ⑤ Emergency stop      | ⑩ Air treatment           |

## 4 Safety

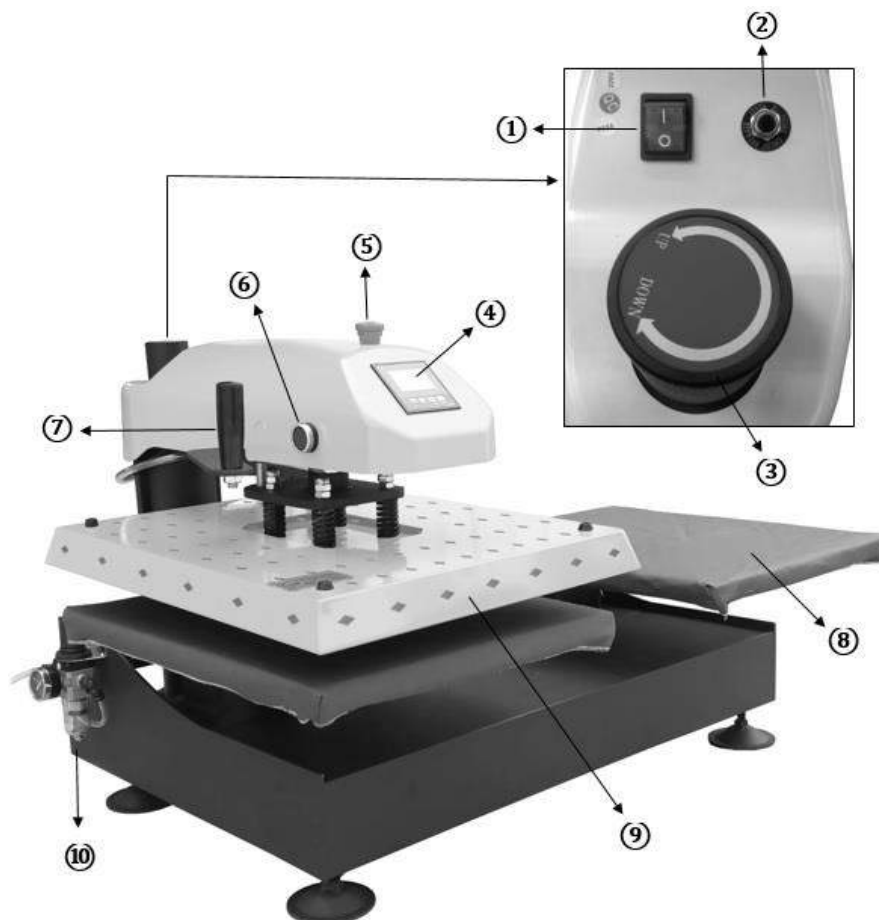
- Before using this machine, please check whether the power supply conforms to the rated voltage.
- If you need to replace any parts, it is essential to remove the power cable from the socket.
- It's strongly discouraged to replace the heating plate ⑨ when it is still hot. Before proceeding to replace the plate, please wait for it to cool down.
- After using the press, if you do not intend to use it again for a while then switch off the power using power switch ①.
- While using the heat press, avoid touching the heating components to prevent burns.
- While using, avoid touching the pressure spring to prevent possible injury.



## 5 Usage

- Connect the machine to the pneumatic system.
- Connect with power plug.
- Turn on power switch ①.
- Adjust the pressure using Air treatment knob ⑩.
- Adjust the stroke of the trolley using knob ③.
- Set the right temperature and time using controller ④.
- After set, the machine will heat up (200°C about 15 minutes).
- When machine reaches the set temp, place the coupling materials on working table ⑧.
- Press both START buttons ⑥ to begin the work.
- When reaching the set time, the machine sounds, then plate ⑨ lift up automatically.
- Take out the coupled materials.
- If it's necessary to use even the second working station, move the machine head using the handle ⑦ over the second working table and start the working process.

For Emergency incident, please use Emergency Stop ⑦.





## 6 Temperature and Time setting



Control panel window

- To access the temperature, timer and pre-alarm function, advance in the function list by repeatedly selecting the SET key.
- Pushing the Set button once, I go to the temperature panel, with the arrows it is possible to increase or decrease it.
- By pushing the Set key twice, I go to the timer panel, with the arrows increase or decrease the desired time.
- By pushing the Set key three times, I go to the panel to choose the degree unit, you can choose between CELSIUS C ° or FAHRENHEIT F °.
- By pushing the Set button four times, a pre-alarm can be set to indicate the time remaining at the beginning of the machining operation.
- To confirm the chosen settings, push the SET button until you return to the main screen.



Temperature panel window

- Once entered in the Temperature panel, use the arrows to set the temperature most suited to the type of processing, advance to the next function by pushing the SET key again.



Timer panel window

- Once you have entered the Timer panel, use the arrows to set the required time, advance to the next function by pressing the SET button again.



Temperature unit window

- Once entered in the panel of the unit of measurement of the temperature, it is possible to choose between degrees CELSIUS C ° and FAHRENHEIT F °, advance to the next function by pushing again the SET key.



Pre-alarm window

- Once you have entered the pre-alarm function panel, you can set a countdown to the beginning of the machining, advance to the next function by pushing the SET key again.



Control panel window

- To confirm all the settings we have chosen, push the SET button until you return to the main screen, now you can start operating.
- Depending on the materials processed, the optimal temperature and duty cycle can vary.
- Holding down the RESET button for a few seconds, will delete all settings.




## 7 Spare parts list

Only those replacement parts approved by us for usage may be used for repairs! We warn you expressly that that spare parts and accessories that are not supplied by us are also not tested and approved by us.

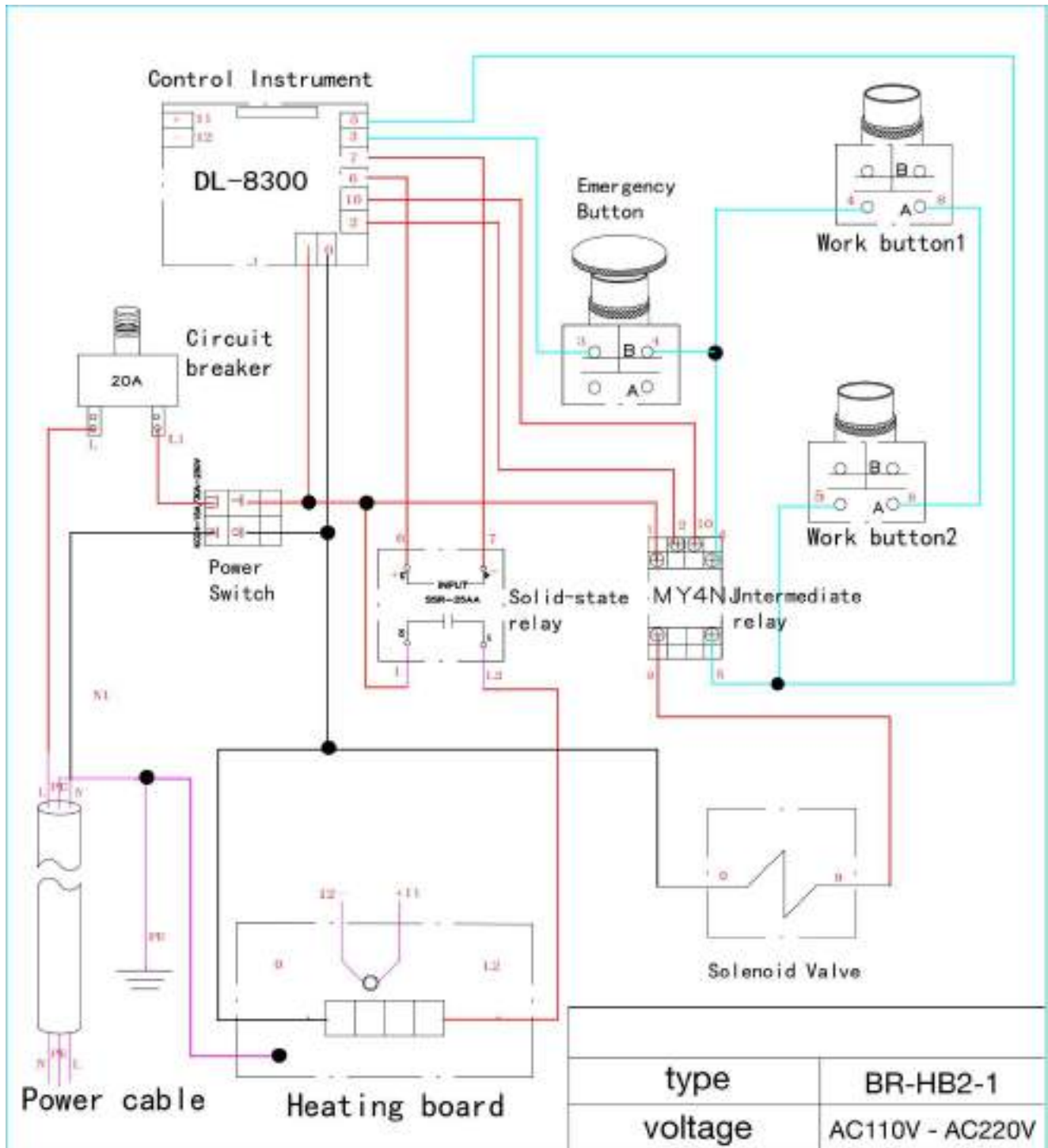
Fitting or using these products may therefore have negative effects on features which depend on the machine design. We are not liable for any damage caused by the use of non original parts.

Part no.	Description	Image
BR-0040	Reset 32A	
BR-0041	Power Switch	
BR-0042	Temp. Sensor	
BR-0043	Hand stop switch	
BR-0044	Solenoid Valves 24VDC	
BR-0045	Air Treatment Component AC2010-02	
BR-0046	Air Cylinder SDA80X50-B	

Part no.	Description	Image
BR-0047	Relay Contactor MY4NJ-AC220V	
BR-0048	Solid Relay AOY1 SSR-25DA	
BR-0049	Emergency Bottom LA38-11ZS	
BR-0050	Operation Bottom LA38-11BN	
BR-0051	LCD Control Panel SCCS-DL8300	
BR-0052	Silent Throttle Valve	
BR-0053	Heating Element 40x60 cm	
BR-0054	Lower Platen 40x60 cm	

<b>Codice Ricambio</b>	<b>Descrizione</b>	<b>Immagine</b>
BR-0055	Silicon Pad 40x60 cm	 A rectangular, dark grey silicon pad with a reddish-brown border, shown from a slightly elevated perspective.
BR-0056	Lower Platen Wrap	 A dark, rectangular wrap or pad, possibly made of a different material than the silicon pad, shown from a slightly elevated perspective.
RXLM162837UUOP	Bearing	 A cylindrical metal bearing with a white outer ring and a dark inner ring, shown from a slightly elevated perspective.

## 8 Electrical diagram





A series of horizontal dashed lines for handwriting practice, arranged in 10 groups. Each group consists of three lines: a top solid line, a middle dashed line, and a bottom solid line. The lines are evenly spaced and extend across the width of the page.

A series of horizontal dashed lines for handwriting practice, arranged in 10 groups. Each group consists of three lines: a solid top line, a dashed middle line, and a solid bottom line. The groups are evenly spaced down the page.

**MANUALE D'USO  
USER'S MANUAL**

**CATALOGO RICAMBI  
SPARE PARTS LIST**



**BR-HB1-2**

v. 11-2019



Via Alpi, 149, 151, 153  
Zona industriale Villa Luciani  
63812 Montegranaro (FM) Italy  
Phone: +39.0734.890103 - 890912 - 892878  
Fax: +39.0734.890154

*www.bramac.it*  
*e-mail: bramac@bramac.it*