

VULCAN 3000 E2A THERMOSALDATRICE DI NASTRI AD ARIA CALDA AD ASSI DIFFERENZIALI

CATALOGO DELLE PARTI PRINCIPALI

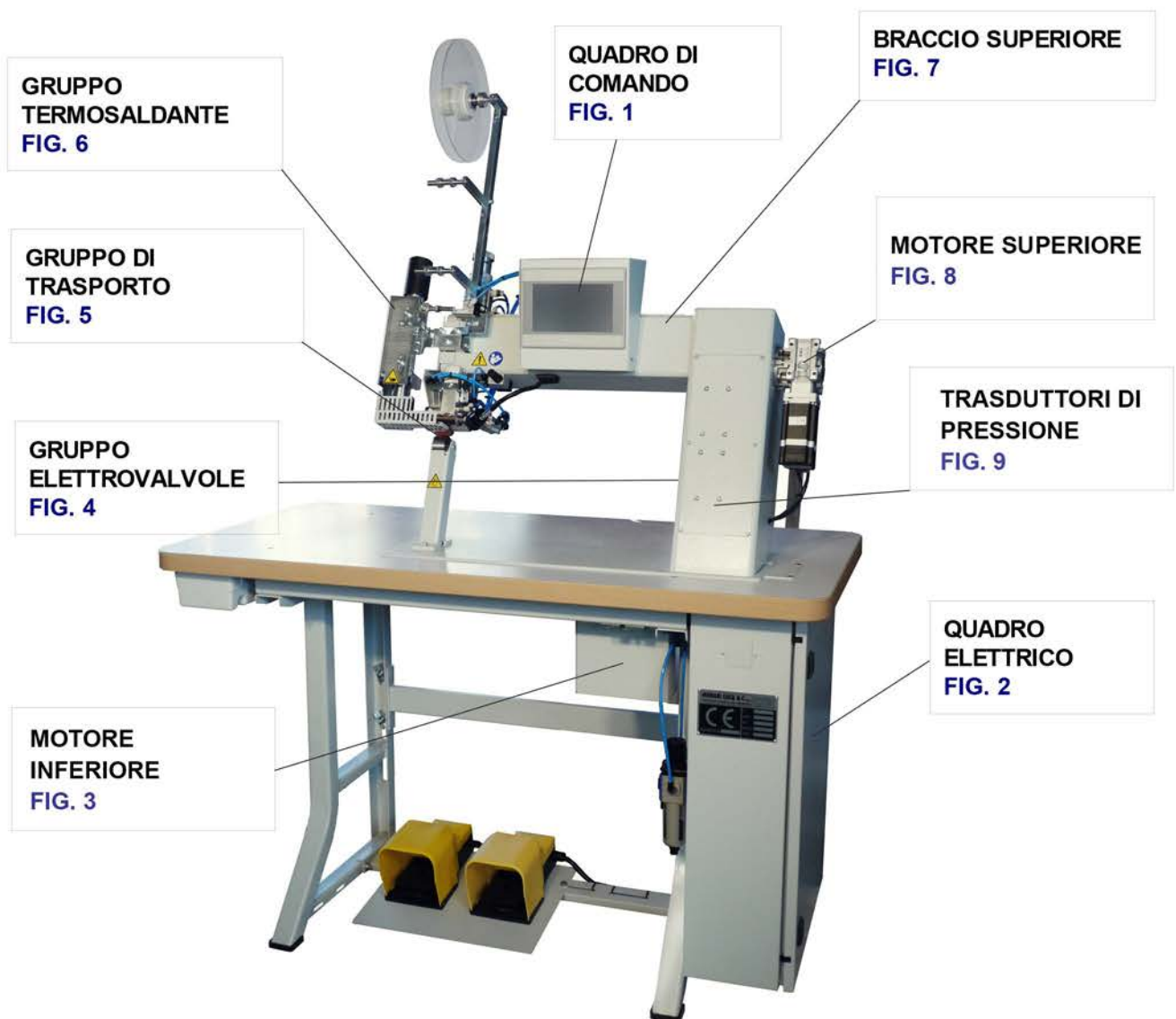
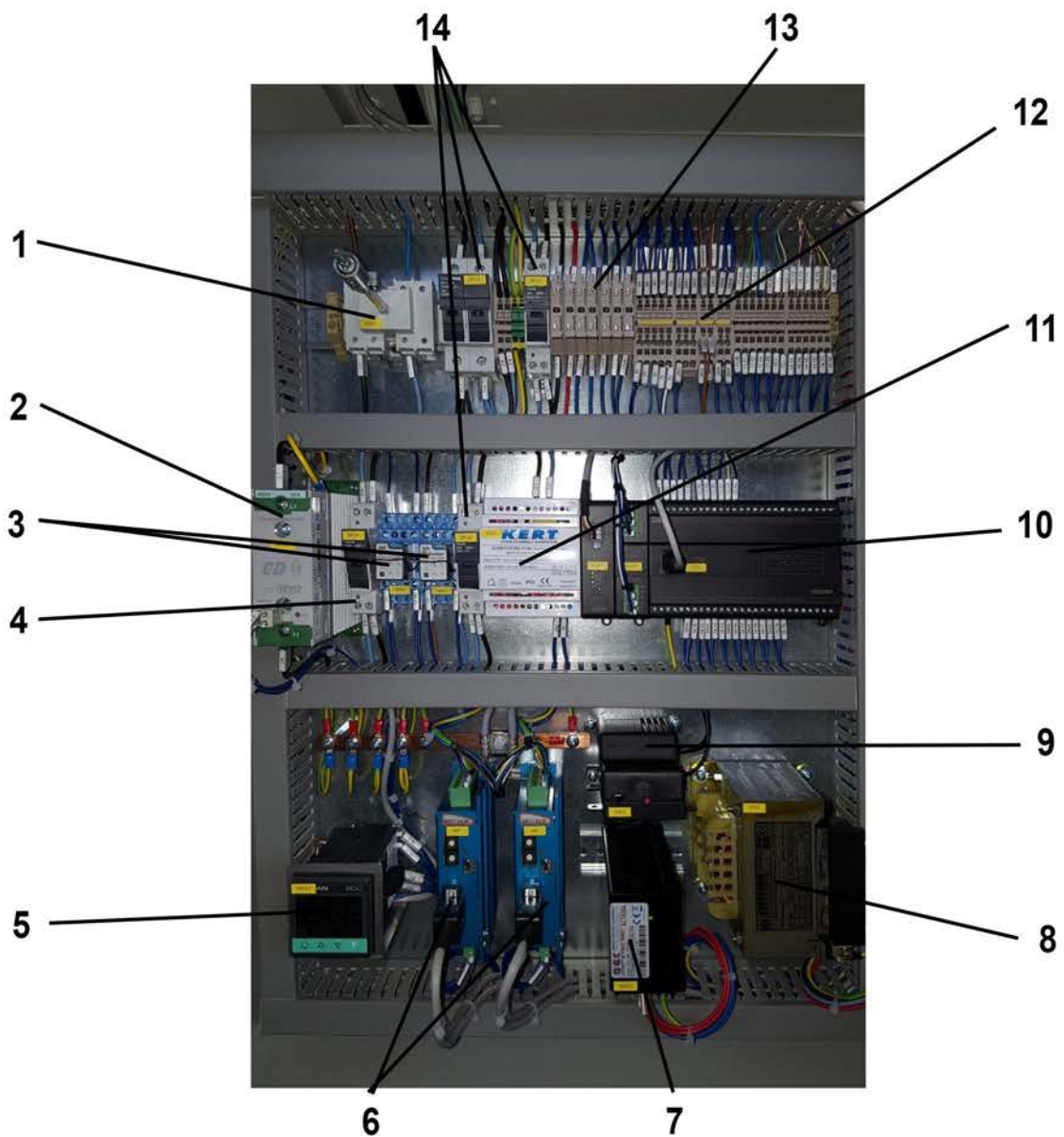


FIGURA 1 – QUADRO DI COMANDO

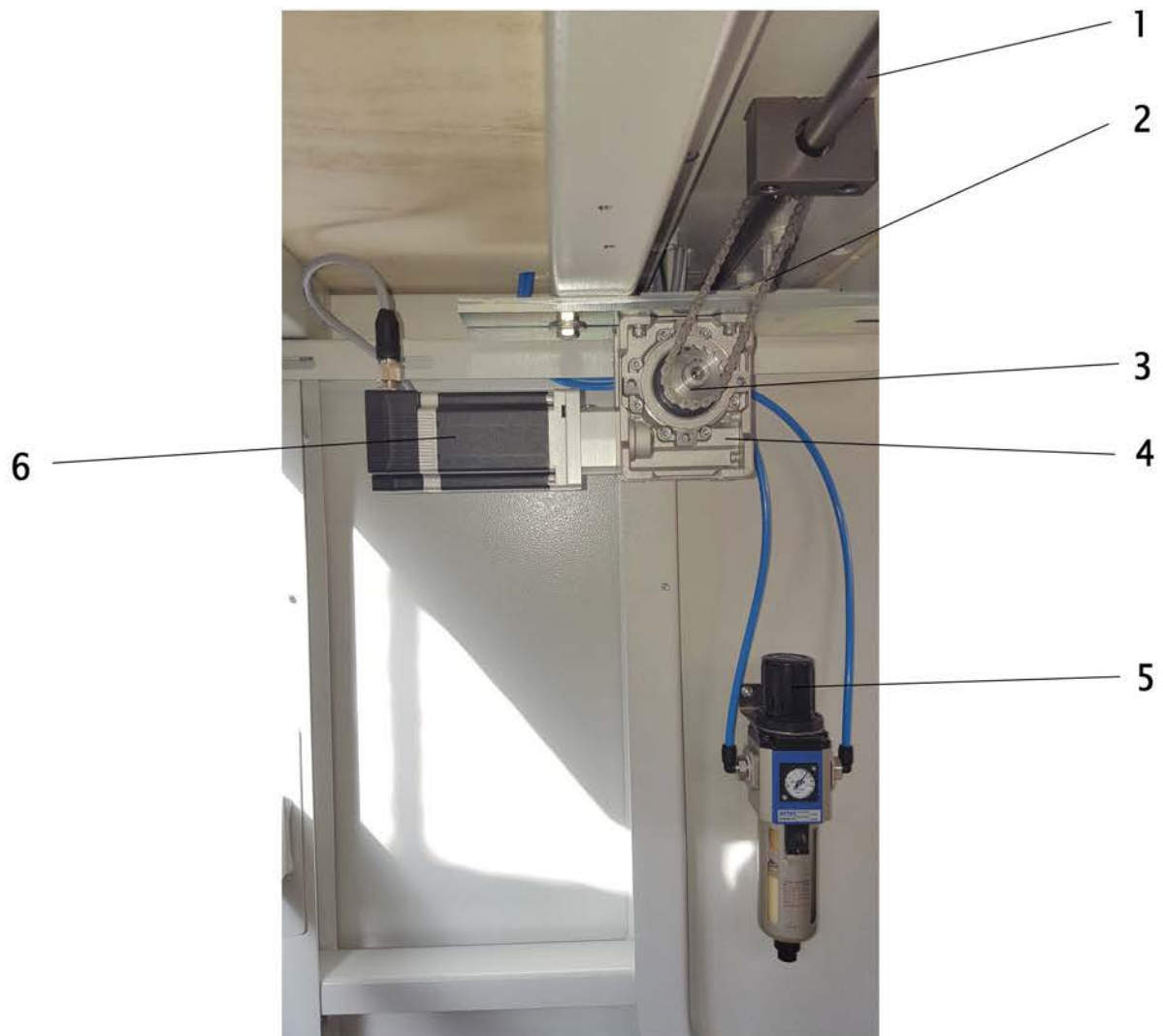


FIGURA 2 – QUADRO ELETTRICO PRINCIPALE



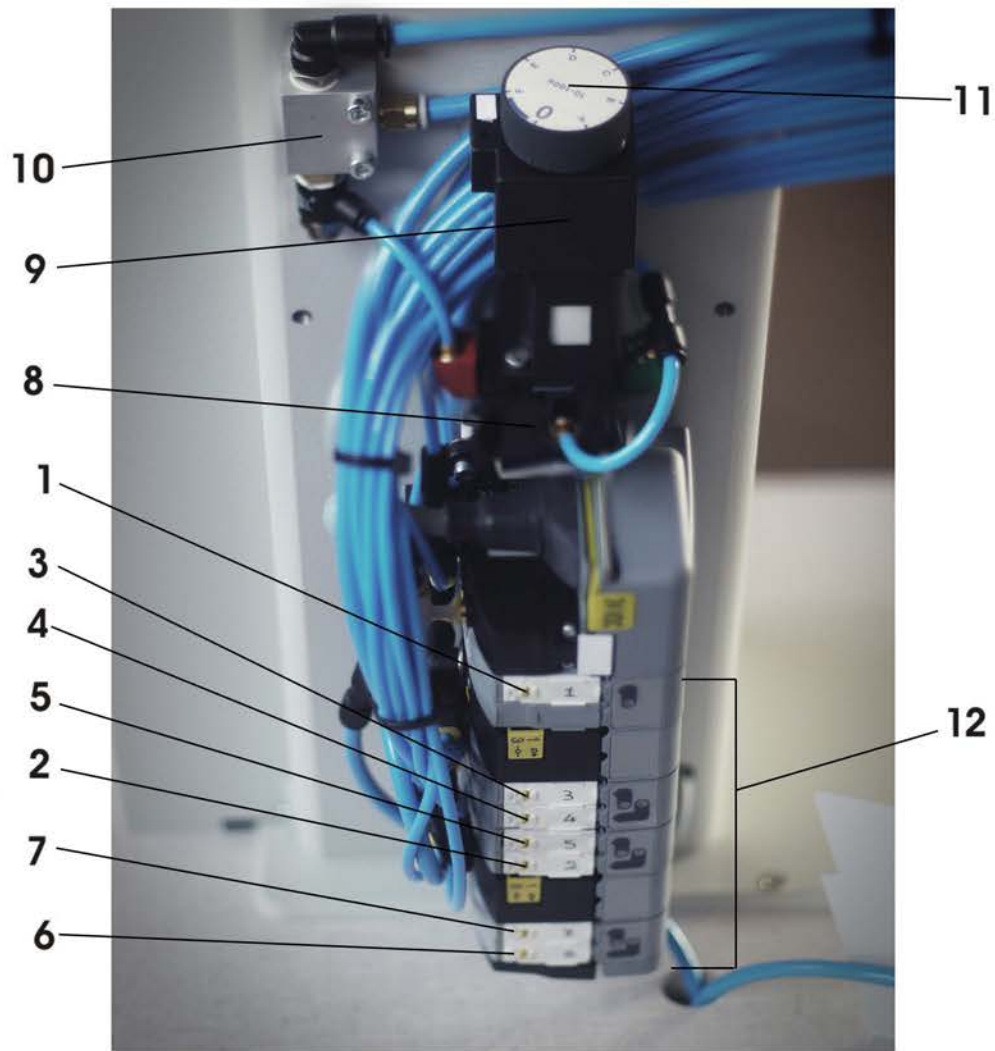
- | | | | |
|---|---------------------------|----|---------------------------|
| 1 | Interruttore generale | 8 | Trasformatore |
| 2 | Relè statico | 9 | Trasformatore lampada |
| 3 | Relè | 10 | PLC |
| 4 | Porta fusibile resistenza | 11 | Alimentatore stabilizzato |
| 5 | Termoregolatore | 12 | Morsettiera generale |
| 6 | Azionamenti motori | 13 | Porta fusibili in vetro |
| 7 | Convertitore | 14 | Porta fusibili |

FIGURA 3 – GRUPPO MOTORIDUTTORE
STEPPER INFERIORE



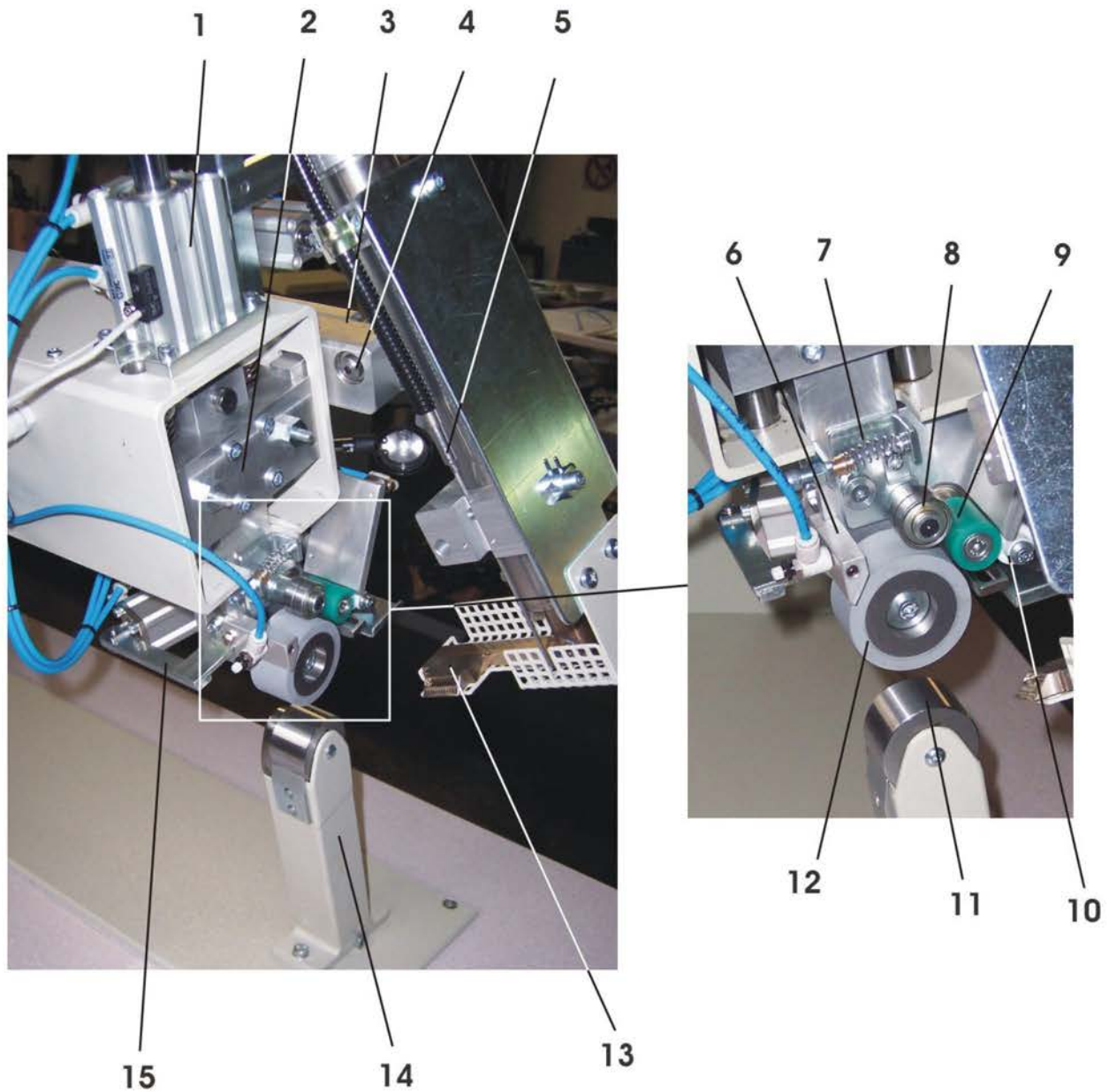
- 1 Albero trasmissione inferiore
- 2 catena
- 3 pignone
- 4 riduttore
- 5 Filtro riduttore pressione
- 6 Motoriduttore stepper

FIGURA 4 – GRUPPO ELETTROVALVOLE



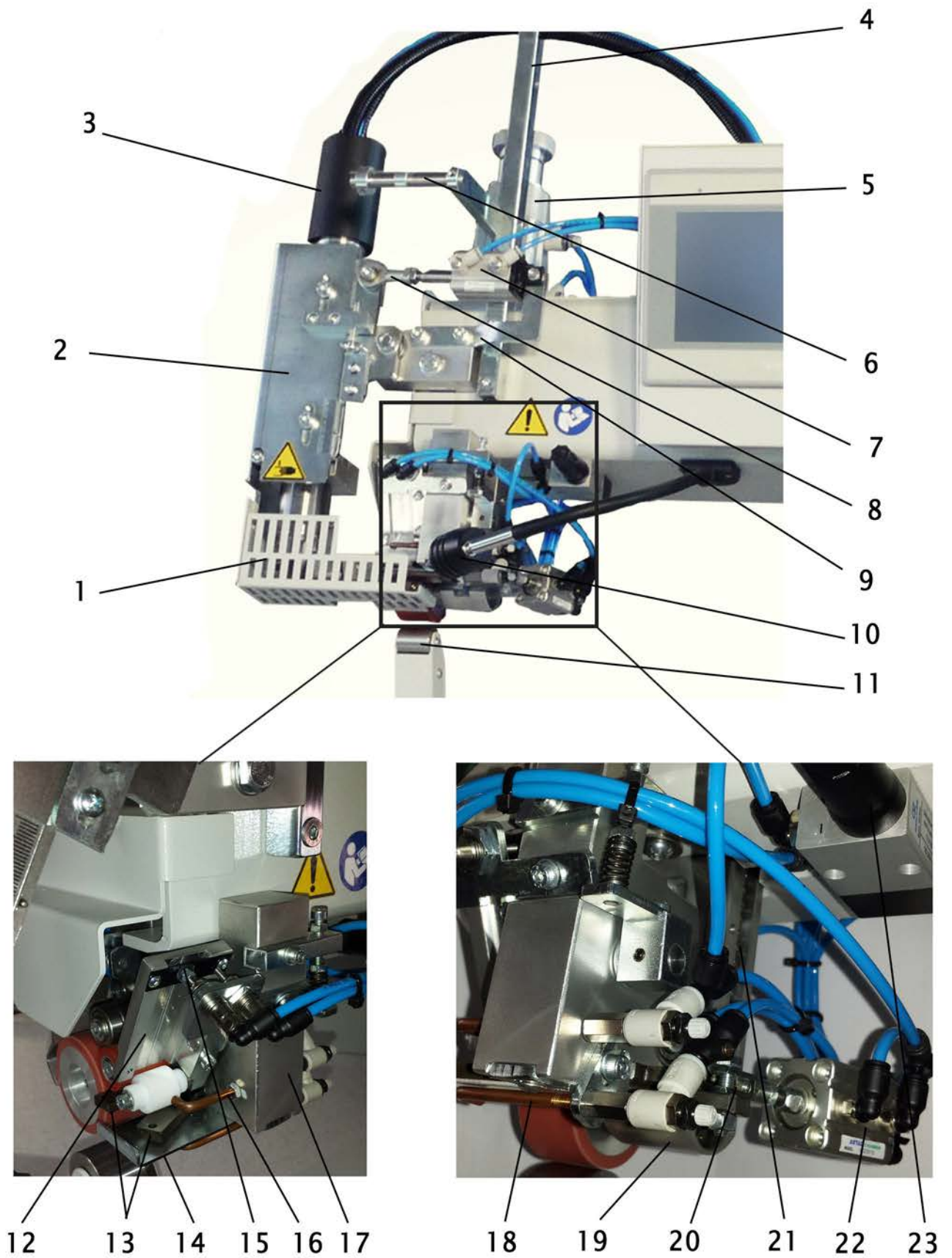
- 1 Elettro valvola pressione di esercizio rullo
- 2 Elettro valvola pressione rullo
- 3 Elettro valvola comando movimentazione ugello
- 4 Elettro valvola taglio nastro
- 5 Elettro valvola comando aria ugello
- 6 Raffreddamento ugello fon
- 7 Elettro valvola alimentazione soffietto nastro
- 8 Raccordo temporizzatore raffreddamento resistenza
- 9 Temporizzatore meccanico raffreddamento resistenza
- 10 Valvola selettiva
- 11 Manometro temporizzatore
- 12 Solenoidi elettro valvole (x7)

FIGURA 5 – GRUPPO DI TRASPORTO



- | | | | |
|---|--|----|---------------------------------|
| 1 | Cilindro rullo superiore | 9 | Rullino in adipol |
| 2 | Supporto slitta rullo | 10 | Rullino in teflon |
| 3 | Braccio supporto resistenza termoelettrica | 11 | Rullo inferiore |
| 4 | Cuscinetto rotazione supporto | 12 | Rullo trasporto |
| 5 | Termocoppia | 13 | Ugello fon |
| 6 | Blocchetto raffreddamento rullo | 14 | Bicornia normale |
| 7 | Blocchetto di trasmissione | 15 | Supporto cilindro taglio nastro |
| 8 | Cuscinetto avanzamento | | |

FIGURA 6 – GRUPPO TERMOSALDANTE



- 1 Protezione ugello
- 2 Supporto resistenza termoelettrica
- 3 Resistenza Termoelettrica
- 4 Asta porta rotolo nastro
- 5 Ghiera regolazione pressione rullo
- 6 Guida nastro
- 7 Cilindro azionamento braccio fon
- 8 Occhiello cilindro
- 9 Supporto cilindro azionamento fon
- 10 Lampada
- 11 Catena trasmissione rullo inferiore
- 12 Slitta guida nastro
- 13 Taglio nastro
- 14 Protezione taglio nastro
- 15 Cilindretto blocca nastro
- 16 Ugello raffreddamento superiore
- 17 Supporto in alluminio
- 18 Ugello raffreddamento inferiore
- 19 Slitta rullo superiore
- 20 Forcella cilindro taglio nastro
- 21 catena di trasmissione rullo superiore
- 22 Cilindro taglio nastro
- 23 Temporizzatore apertura slitta per evitare tensioni o grinze su nastro e tessuto

FIGURA 7 – BRACCIO SUPERIORE E PANNELLO PNEUMATICO

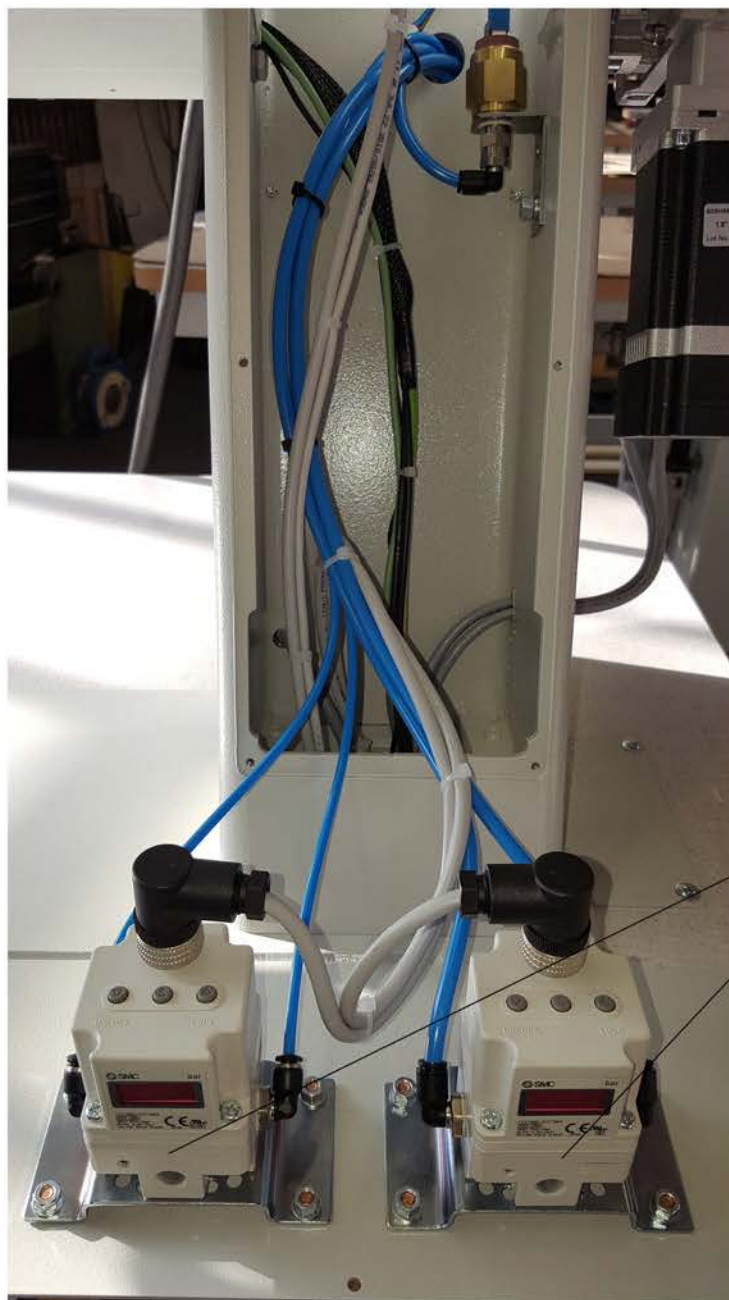


1 Albero di trasmissione superiore

FIGURA 8 – GRUPPO MOTORIDUTTORE
STEPPER SUPERIORE



FIGURA 9 – TRASDUTTORI DI PRESSIONE



1 Trasduttori di pressione

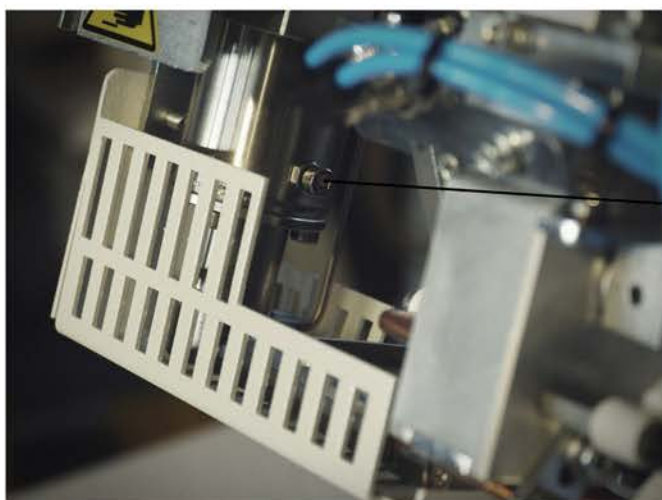
SOSTITUZIONE DELLA RESISTENZA



Togliere il cappuccio nero

Svitare le due viti a brugola

Sfilare la resistenza



Svitare la vite in foto prima di
togliere la resistenza



Aprire le due viti che fissano la
resistenza al morsetto

Sostituire la resistenza

**N:B: LA SOSTITUZIONE DELLA RESISTENZA DEVE ESSERE EFFETTUATA A MACCHINA
SPENTA E PRIVA DI ALIMENTAZIONE ELETTRICA**